

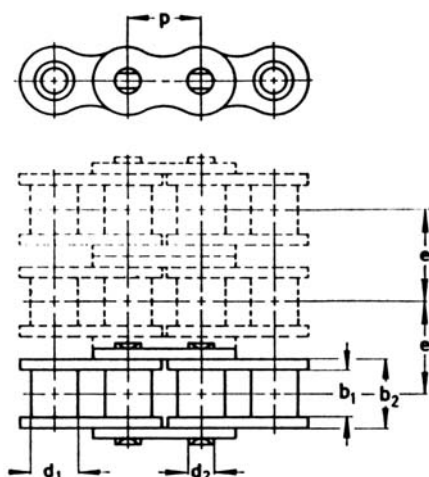


Come ordinare e chiedere informazioni sulle catene standard	2
Come ordinare e chiedere informazioni sulle catene speciali	3
Catene a rulli semplici a norme DIN 8187-1 (standard Europeo ISO 606)	5
Catene a rulli doppi a norme DIN 8187-1 (standard Europeo ISO 606)	6
Catene a rulli tripli a norme DIN 8187-1 (standard Europeo ISO 606)	7
Catene a rulli semplici a norme DIN 8188-1 (standard Americano ISO 606)	8
Catene a rulli doppi a norme DIN 8188-1 (standard Americano ISO 606)	9
Catene a rulli tripli a norme DIN 8188-1 (standard Americano ISO 606)	10
Catene a rulli semplici con piastre a profilo diritto serie GL	11
Catene a perni forati	12
Catene Power	13
MARATHON	14
MARATHON - Catene a rulli semplici a norme DIN 8187-1	15
MARATHON - La catena autolubrificante	16
MARATHON - Catene a rulli semplici a norme DIN 8188-1	17
MARATHON - Catene a rulli semplici serie GL	18
Catene a rulli semplici in acciaio inox serie RF (secondo norme DIN 8187/8188)	19
Catene a rulli doppi in acciaio inox serie RF (secondo norme DIN 8187/8188)	20
Catene a rulli semplici a norma di costruzione interna e per macchine agricole (DIN 8189)	21
Catene a passo lungo a norme DIN 8181 (standard ISO 1275)	22
Catene a rulli con attacchi piegati ad un foro (secondo norme DIN 8187/8188)	23
Catene a rulli con attacchi diritti ad un foro e con perni sporgenti (secondo norme DIN 8187/8188)	24
Catene a rulli con attacchi a due fori, piegati e diritti (secondo norme DIN 8187)	25
Catene in acciaio inox serie RF con attacchi ad un foro e perni sporgenti (secondo norme DIN 8187/8188)	26
Catene a passo lungo con attacchi piegati ad un foro (secondo norme DIN 8181)	27
Catene a passo lungo con attacchi diritti ad un foro e con perni sporgenti (secondo norme DIN 8181)	28
Catene a rulli con perni sporgenti su uno o due lati (secondo norme DIN 8187-3 8188-3)	29
Combinazioni	30
Bilancieri	31
Catene a bussola a norme DIN 8164	32
Catene Galle (secondo DIN 8150)	33
Catene Fleyer esecuzione per alte prestazioni (serie LL secondo DIN 8152)	34
Catene Fleyer (esecuzione ad alto rendimento a norma di costruzione interna)	35
Piastre terminali e perni per catene Fleyer	36
Catene Fleyer serie BL a norme DIN 8152 (esecuzione per carichi normali)	37
Catene silenziose	38
Giunti a catena	39
Tendicatene automatici SPANN-BOX e SPANN-BOY	40



Come ordinare e chiedere informazioni sulle catene standard

Per evitare errori, fornire le seguenti informazioni:



- ① **numero di catene** (quantità)
- ② **numero della catena.** Se tale dato è sconosciuto, fornire un campione della catena o i seguenti dati:
 - p - passo
 - b₁ - larghezza interna
 - b₂ - larghezza della maglia interna
 - d₁ - diametro del rullo o della bussola
 - e - per catene multiple, il passo trasversale
 - se si tratta di una catena semplice, doppia o tripla

Per le catene di ricambio è sufficiente fornire le dimensioni p , b_1 e d_1 (più la e per le catene non semplici); per allungamenti o riparazioni di catene già esistenti, è necessario fornire tutte le dimensioni.

È sempre consigliabile sostituire contemporaneamente sia le catene che i pignoni.

- ③ **lunghezza della catena**
 - a) quando si ordina una certa lunghezza in metri, le catene fornite avranno sempre una maglia interna ad entrambe le estremità. I giunti devono essere ordinati separatamente.
 - b) usare la seguente tabella per ordinare le catene per numero di passi.

	Ordinato	Consegnato
catene a rulli con numero di passi pari	pronte per l'installazione	comprese le congiunzioni
	aperte ¹⁾	maglia finale = maglia interna n. 4 con falsa n. 12
	senza fine (chiuso)	ribadita
catene a rulli con numero di passi dispari	pronte per l'installazione ¹⁾	con passo $\leq 19,05 \text{ mm} = 3/4''$ inclusa una doppia falsa n. 15 o una falsa n. 12 e un giunto n. 11 con passo da $25,4 \text{ mm} = 1''$ in su inclusa una falsa n. 12
	aperte	maglia finale = maglia interna n. 4
	senza fine ¹⁾ (chiuso)	ribadita (con falsa n. 15)

¹⁾ L'uso delle false può ridurre il carico di rottura di una catena fino all'20% del valore nominale. Se possibile, evitare di utilizzarle.

Applicazioni

Per favore specificare come e dove la catena sarà usata. Conoscere questi dati può permetterci di evitarvi dei danni e dei ritardi.

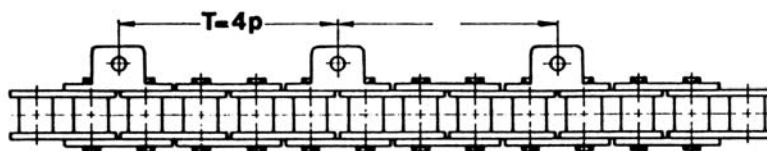
Catene accoppiate

Le catene che dovranno correre in parallelo dovrebbero essere accoppiate in lunghezza. Specificare se è questo l'uso che ne farete in fase di ordine in modo che tali catene possano essere pretirate e fornite già accoppiate.

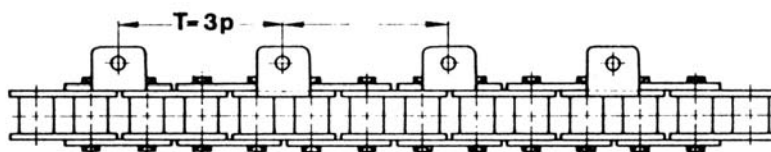
Come ordinare e chiedere informazioni sulle catene speciali

Per evitare errori, fornire i seguenti dettagli:

- ① **numero di catene** (quantità)
- ② **numero** **della catena di partenza**
- ③ **tipo di attacco** (ad esempio A, B, C, D, E o F: per altri tipi speciali fornire le dimensioni e le modalità del montaggio, su uno o su entrambi i lati)
- ④ **spazio di attacco - T**



Se il montaggio è richiesto sulle maglie interne ed esterne, lo spazio di attacco può essere un numero pari o dispari. Con un numero dispari, ad esempio 3, il montaggio viene alternato una volta sulla maglia esterna e una su quella interna. Se le maglie interne non sono disponibili ed è necessario uno spazio di attacco dispari, il problema può essere risolto usando una falsa singola (n. 12) o doppia (n. 15) di collegamento. In ogni caso ricordare che l'uso di false può ridurre il carico di rottura della catena fino all'20% del valore nominale.



- ⑤ **lunghezza di ogni catena in metri o passi**
 - a) quando si ordina per metraggio, le catene fornite avranno sempre una maglia interna ad entrambe le estremità. I giunti devono essere ordinati separatamente.
 - b) quando si ordina una catena conoscendone il numero di passi totali, il numero di passi deve essere pari e divisibile per lo spazio di attacco T (per esempio, una catena speciale di 176 passi, $T = 4p$, avrà ogni quattro maglie una maglia speciale per un totale di $176:4=44$ maglie speciali).

Le catene che hanno un numero di passi pari saranno fornite con un giunto, pronte per il montaggio. Se $T=2p$ (cioè ogni maglia esterna è speciale) il giunto sarà fornito con l'attacco richiesto. Se $T=4p$ o più il giunto sarà sempre standard.

L'uso di false può ridurre il carico di rottura di una catena fino al 20% del valore nominale. Se possibile, evitare di utilizzarle.

Catene accoppiate e/o pretirate con attacchi

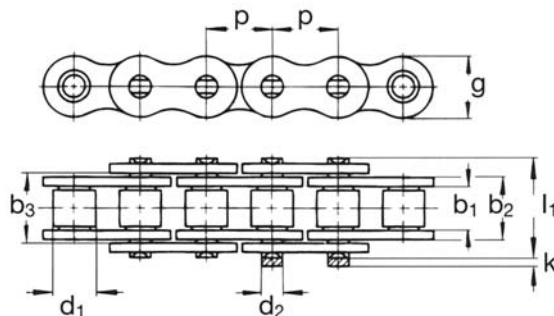
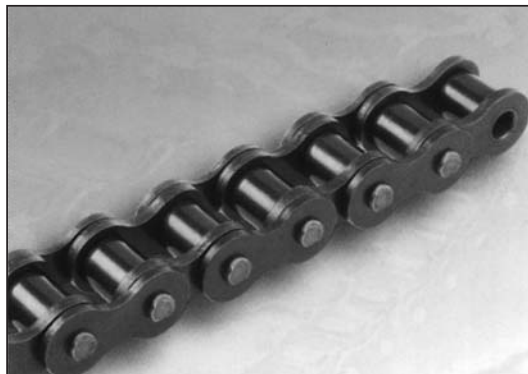
Le catene che corrono parallele, usate soprattutto per trasporti e convogliatori, possono essere accoppiate. Questo deve essere specificato in fase di ordine, in modo che le catene vengano fornite accoppiate e pretirate.

Per catene lunghe è consigliato l'uso di una guida.





Catene a rulli semplici a norme DIN 8187-1 (standard Europeo ISO 606)



Catena	Passo	Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Carico di rottura	Peso	Parti staccate	
	DIN	p	b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	g max.	k max.	l ₁ max.	f	F _B min.	F _B min.	q ≈	N.
N.	N.	mm pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kN	kg/m	N.
440	03	5,0 -	2,50	4,15	4,25	3,20	1,49	4,1	2,5	7,4	0,06	2,2	2,2	0,08	11,15
445	04	6,0 -	2,80	4,10	4,20	4,00	1,85	5,0	2,9	7,4	0,08	3,0	3,0	0,15	11,15
450	05 B-1	8,0 -	3,00	4,77	4,90	5,00	2,31	7,1	3,1	8,6	0,11	5,0	5,5	0,18	11,15
453	-	9,525 3/8	3,30	5,45	5,58	6,00	2,78	9,0	3,1	9,6	0,15	8,0	8,2	0,26	11, 15, 111
454	-	9,525 3/8	3,94	6,70	6,83	6,35	3,28	9,0	3,3	11,6	0,22	9,0	9,4	0,36	11, 12, 15
455 ¹	06 B-1	9,525 3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	0,28	9,0	9,6	0,41	11, 12, 15
331	081	12,7 1/2	3,30	5,80	5,93	7,75	3,66	9,9	1,5	10,2	0,21	8,2	9,1	0,28	11, 12, 15
332	-	12,7 1/2	4,88	7,20	7,33	7,75	3,66	9,9	1,5	11,2	0,26	8,2	9,1	0,33	11, 12, 15
110	082	12,7 1/2	2,38	4,60	4,73	7,75	3,66	9,9	-	8,2	0,17	10,0	10,0	0,26	15, 111
17	083	12,7 1/2	4,88	7,90	8,03	7,75	4,09	10,3	1,5	12,9	0,32	12,0	13,2	0,42	11, 12, 15
385	-	12,7 1/2	6,40	9,78	9,91	7,75	3,97	11,5	3,9	15,4	0,38	16,0	17,1	0,50	11, 12, 15
461	-	12,7 1/2	6,40	9,93	10,06	8,51	4,45	11,8	3,9	15,8	0,44	18,0	18,6	0,66	11, 12, 15
462	08 B-1	12,7 1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	18,0	18,6	0,70	11, 12, 15
500	-	15,875 5/8	6,48	10,08	10,21	10,16	5,08	14,7	4,1	16,4	0,51	22,4	27,5	0,78	11, 12, 15
501	10 B-1	15,875 5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	27,0	0,91	11, 12, 15
513	12 B-1	19,05 3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29,0	31,0	1,18	11, 12, 15
548	16 B-1	25,4 1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	60,0	72,0	2,68	11, 111, 12
552	-	30,0 -	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	60,0	72,0	2,50	11, 111, 12
563	20 B-1	31,75 1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	26,4	6,1	43,2	2,96	95,0	105,0	3,50	11, 111, 12
596	24 B-1	38,1 1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	33,4	6,6	53,4	5,54	160,0	180,0	6,80	111, 12
613	28 B-1	44,45 1 3/4	30,99	46,50	46,80	27,94	15,90	37,0	7,4	65,1	7,39	200,0	230,0	8,50	111, 12
652	32 B-1	50,8 2	30,99	45,50	45,80	29,21	17,81	42,2	7,9	67,4	8,10	250,0	276,0	10,50	111, 12
671	40 B-1	63,5 2 1/2	38,10	55,70	56,00	39,37	22,89	52,9	10,0	82,6	12,75	355,0	405,0	16,40	111, 12
679	48 B-1	76,2 3	45,72	70,50	71,00	48,26	29,24	63,8	10,0	99,1	20,61	560,0	630,0	25,00	111, 12

Catene zincate o nichelate su richiesta²

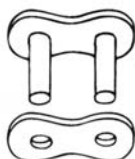
¹ con piastre a profilo diritto

² il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

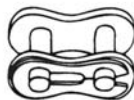
Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



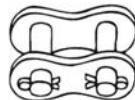
N. 4 (B)
Maglia
interna



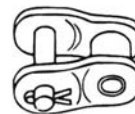
N. 7 (A)
Maglia
esterna
(ribadita)



N. 11 (E)
Giunto
con
molletta



N. 111 (S)
Giunto
con
copiglia



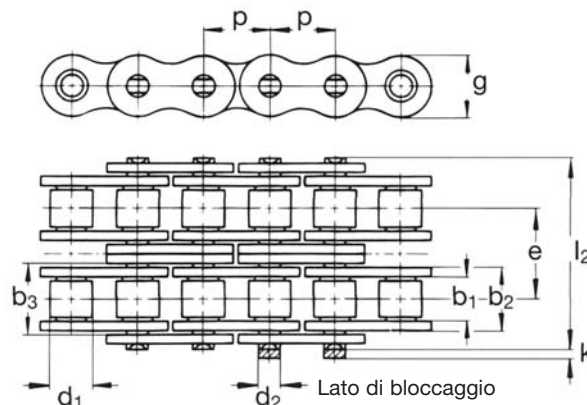
N. 12 (L)
Falsa
con
copiglia



N. 15 (C)
Doppia
falsa



Catene a rulli doppi a norme DIN 8187-1 (standard Europeo ISO 606)



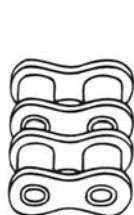
Catena		Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	DIN	p		b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	e	g max.	k max.	l ₂ max.	f	F _B min.	F _B min.	q ≈	N.
N.	N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kN	kg/m	N.
D 445	-	6,0	-	2,80	4,10	4,25	4,00	1,85	5,50	5,0	2,9	13,3	0,14	5,0	5,0	0,23	11, 15
D 450	05 B-2	8,0	-	3,00	4,77	4,90	5,00	2,31	5,64	7,1	3,1	14,3	0,22	7,8	8,2	0,36	11, 15
D 455¹	06 B-2	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	23,8	0,56	16,9	17,4	0,78	11, 12, 15
D 462	08 B-2	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	31,0	1,01	32,0	37,0	1,36	11, 12, 15
D 501	10 B-2	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	36,2	1,34	44,5	54,0	1,82	11, 12, 15
D 513	12 B-2	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	42,2	1,79	57,8	63,0	2,38	11, 12, 15
D 548	16 B-2	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	68,0	4,21	106,0	140,0	5,30	11, 111, 12
D 563	20 B-2	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	79,0	5,91	170,0	210,0	7,30	11, 111, 12
D 596	24 B-2	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	101,0	11,09	280,0	360,0	13,40	111, 12
D 613	28 B-2	44,45	1 3/4	30,99	46,50	46,80	27,94	15,90	59,56	37,0	7,4	124,0	14,79	360,0	443,0	16,60	111, 12
D 652	32 B-2	50,8	2	30,99	45,50	45,80	29,21	17,81	58,55	42,2	7,9	126,0	16,21	450,0	530,0	21,00	111, 12
D 671	40 B-2	63,5	2 1/2	38,10	55,70	56,00	39,37	22,89	72,29	52,9	10,0	154,0	25,50	630,0	806,0	32,60	111, 12
D 679	48 B-2	76,2	3	45,72	70,50	71,00	48,26	29,24	91,21	63,8	10,0	190,0	41,23	1000,0	1100,0	50,00	111, 12

Catene zincate o nichelate su richiesta²

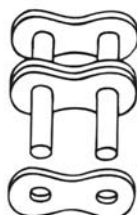
¹ con piastre a profilo diritto

² il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

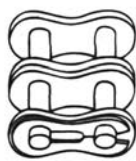
Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



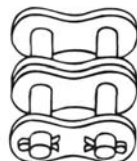
N. 4 (B)
Maglia interna



N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



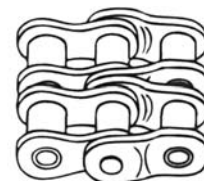
N. 11 (E)
Giunto con molletta



N. 111 (S)
Giunto con copiglia

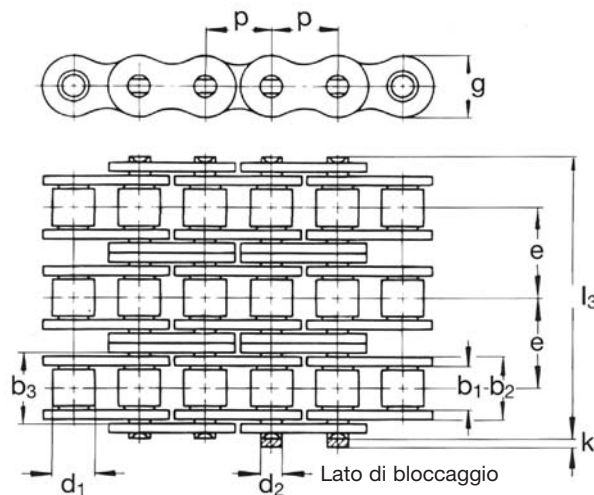
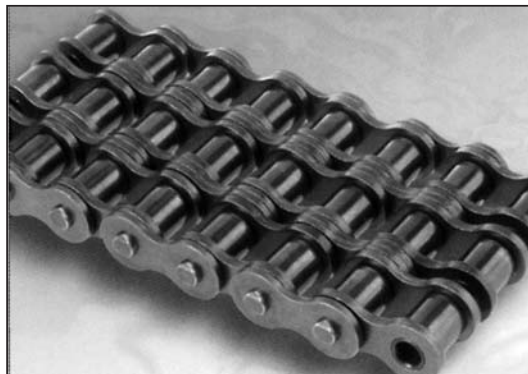


N. 12 (L)
Falsa con copiglia



N. 15 (C)
Doppia falsa

Catene a rulli tripli a norme DIN 8187-1 (standard Europeo ISO 606)



Catena	DIN	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
		p		b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	e	g max.	k max.	l ₃ max.	f	F _B min.	F _B min.	q ≈	N.
N.	N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kN	kg/m	N.
T 450	05 B-3	8	-	3,00	4,77	4,90	5,00	2,31	5,64	7,1	3,1	19,9	0,33	11,1	11,1	0,54	11, 15
T 455'	06 B-3	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	34,0	0,81	24,9	24,9	1,18	11, 12, 15
T 462	08 B-3	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	44,9	1,51	47,5	56,0	2,01	11, 12, 15
T 501	10 B-3	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	52,8	2,02	66,7	80,0	2,70	11, 12, 15
T 513	12 B-3	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	61,7	2,68	86,7	94,0	3,12	11, 12, 15
T 548	16 B-3	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	99,9	6,31	160,0	211,0	7,50	11, 111, 12
T 563	20 B-3	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	116,0	8,87	250,0	300,0	10,60	11, 111, 12
T 596	24 B-3	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	150,0	16,63	425,0	523,0	20,00	111, 12
T 613	28 B-3	44,45	1 3/4	30,99	46,50	46,80	27,94	15,90	59,56	37,0	7,4	184,0	22,18	530,0	660,0	25,00	111, 12
T 652	32 B-3	50,8	2	30,99	45,50	45,80	29,21	17,81	58,55	42,2	7,9	184,0	24,31	670,0	800,0	32,00	111, 12
T 671	40 B-3	63,5	2 1/2	38,10	55,70	56,00	39,37	22,89	72,29	52,9	10,0	227,0	38,25	950,0	1140,0	48,70	111, 12
T 679	48 B-3	76,2	3	45,72	70,50	71,00	48,26	29,24	91,21	63,8	10,0	281,0	61,84	1500,0	1720,0	75,00	111, 12

Catene zincate o nichelate su richiesta²

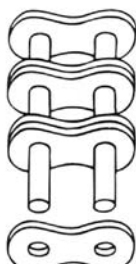
¹ con piastre a profilo diritto

² il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

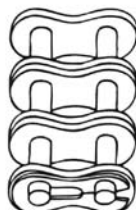
Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



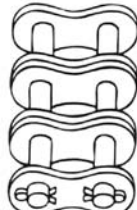
N. 4 (B)
Maglia interna



N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



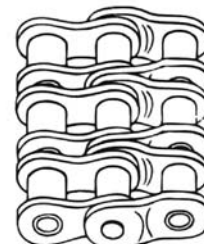
N. 11 (E)
Giunto con molletta



N. 111 (S)
Giunto con copiglia



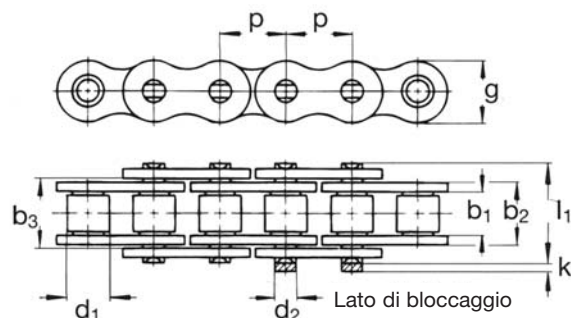
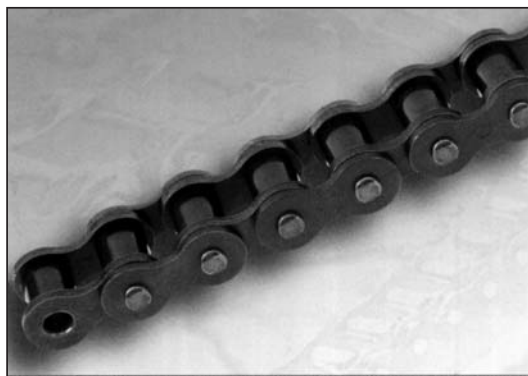
N. 12 (L)
Falsa con copiglia



N. 15 (C)
Doppia falsa



Catene a rulli semplici a norme DIN 8188-1 (standard Americano ISO 606)



Catena	Passo	Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Carico di rottura	Peso	Parti staccate	
	DIN	p	b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	g max.	k max.	l ₁ max.	f	F _B min.	F _B min.	q ≈	N.
N.	N.	mm pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kN	kg/m	N.
25 ²	04 C-1	6,35 1/4	3,18	4,80	4,85	3,30	2,31	6,0	2,5	9,0	0,11	3,5	3,5	0,13	11, 15
35 ²	06 C-1	9,525 3/8	4,68	7,47	7,52	5,08	3,58	9,1	3,3	13,2	0,27	7,9	10,2	0,35	11, 12, 15
40	08 A-1	12,7 1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	12,0	3,9	17,8	0,44	14,1	16,5	0,60	11, 12, 15
50	10 A-1	15,875 5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	5,08	15,0	4,1	21,8	0,70	22,2	30,0	1,01	11, 12, 15
60 ¹	12 A-1	19,05 3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	18,0	4,6	26,9	1,05	31,8	40,0	1,58	11, 111, 12, 15
80 ¹	16 A-1	25,4 1	15,75	22,50	22,70	15,88	7,92	24,1	5,4	33,5	1,78	56,7	69,0	2,36	11, 111, 12
100 ¹	20 A-1	31,75 1 1/4	18,90	27,40	27,60	19,05	9,53	30,1	6,1	41,1	2,61	88,5	92,5	3,80	111, 12
120 ¹	24 A-1	38,1 1 1/2	25,22	35,30	35,60	22,23	11,10	36,2	6,6	50,8	3,92	127,0	139,0	5,40	111, 12
140 ¹	28 A-1	44,45 1 3/4	25,22	37,00	37,30	25,40	12,70	42,2	7,4	54,9	4,70	172,4	178,5	7,30	111, 12
160 ¹	32 A-1	50,8 2	31,55	45,00	45,30	28,58	14,27	48,2	7,9	65,5	6,42	226,8	231,0	9,90	111, 12
200 ¹	40 A-1	63,5 2 1/2	37,85	54,70	55,00	39,68	19,84	60,3	10,0	80,3	10,85	353,8	387,0	16,50	111, 12

Esecuzione rinforzata con piastre rinforzate e maggiore superficie di snodo

50 H	-	15,875 5/8	9,40	14,60	14,73	10,16	5,08	15,0	4,1	23,4	0,75	22,2	32,0	1,18	11
60 H ¹	-	19,05 3/4	12,57	19,45	19,60	11,91	5,94	18,0	4,6	28,9	1,16	31,8	42,0	1,94	11, 12
80 H ¹	-	25,4 1	15,75	24,28	24,48	15,88	7,92	24,1	5,4	37,0	1,92	56,7	72,0	3,04	111, 12
100 H ¹	-	31,75 1 1/4	18,90	29,10	29,30	19,05	9,53	30,1	6,1	44,0	2,77	88,5	96,0	4,25	111, 12
120 H ¹	-	38,1 1 1/2	25,22	37,00	37,30	22,23	11,10	31,5	6,6	54,0	4,13	127,0	141,0	6,40	111, 12
140 H ¹	-	44,45 1 3/4	25,22	38,70	38,00	25,40	12,70	42,2	7,4	58,0	4,94	172,4	180,0	8,30	111, 12
160 H ¹	-	50,8 2	31,55	46,90	47,20	28,58	14,27	48,2	7,9	68,0	6,70	226,8	233,0	11,50	111, 12
200 H ¹	-	63,5 2 1/2	37,85	57,60	57,90	39,68	19,84	60,3	10,0	84,0	11,60	353,8	400,0	20,00	111, 12

Catene zincate o nichelate su richiesta³

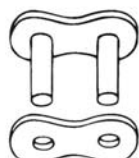
¹ esecuzione accoppiata su richiesta ² senza rulli (DIN 8154)

³ il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



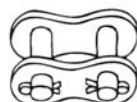
N. 4 (B)
Maglia
interna



N. 7 (A)
Maglia
esterna
(ribadita)



N. 11 (E)
Giunto
con
molletta



N. 111 (S)
Giunto
con
copiglia

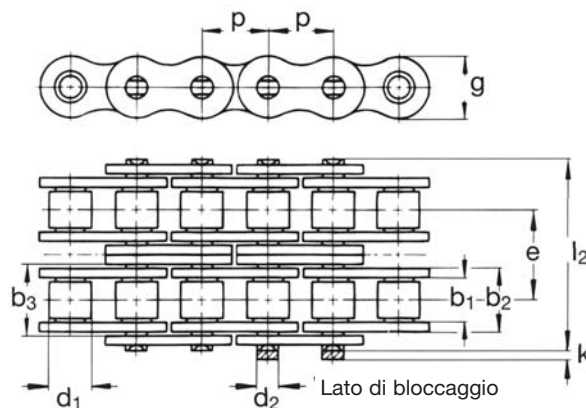


N. 12 (L)
Falsa
con
copiglia



N. 15 (C)
Doppia
falsa

Catene a rulli doppi a norme DIN 8188-1 (standard Americano ISO 606)



Catena	DIN	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
		p		b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	e	g max.	k max.	l ₂ max.	f	F _B min.	F _B min.	q ≈	
N.	N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kN	kg/m	N.
35-2 ¹	06 C-2	9,525	3/8	4,68	7,47	7,52	5,08	3,58	10,13	9,0	3,3	23,4	0,53	15,8	17,0	0,70	11, 12, 15
40-2	08 A-2	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	14,38	12,0	3,9	32,3	0,88	28,2	29,7	1,20	11, 12, 15
50-2	10 A-2	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	5,08	18,11	15,0	4,1	39,9	1,40	44,4	62,0	1,78	11, 12, 15
60-2 ¹	12 A-2	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	22,78	18,0	4,6	49,8	2,10	63,6	76,0	3,15	11, 111, 12, 15
80-2 ¹	16 A-2	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	7,92	29,29	24,1	5,4	62,7	3,56	113,4	135,0	4,90	11, 111, 12, 15
100-2 ¹	20 A-2	31,75	1 1/4	18,90	27,40	27,60	19,05	9,53	35,76	30,1	6,1	77,0	5,22	177,0	205,0	7,60	111, 12
120-2 ¹	24 A-2	38,1	1 1/2	25,22	35,30	35,60	22,23	11,10	45,44	36,2	6,6	96,3	7,84	254,0	290,0	10,80	111, 12
140-2 ¹	28 A-2	44,45	1 3/4	25,22	37,00	37,30	25,40	12,70	48,87	42,2	7,4	103,0	9,40	344,8	357,0	14,30	111, 12
160-2 ¹	32 A-2	50,8	2	31,55	45,00	45,30	28,58	14,27	58,55	48,2	7,9	124,0	12,84	453,6	455,0	19,40	111, 12
200-2 ¹	40 A-2	63,5	2 1/2	37,85	54,70	55,00	39,68	19,84	71,55	60,3	10,0	151,0	21,70	707,6	730,0	33,000	111, 12

Catene zincate o nichelate su richiesta³

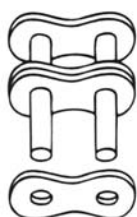
¹ esecuzione accoppiata su richiesta ² senza rulli (DIN 8154)

³ il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

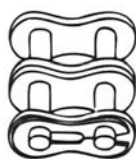
Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



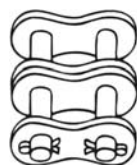
N. 4 (B)
Maglia interna



N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



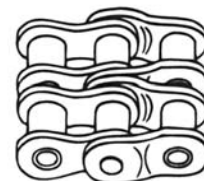
N. 11 (E)
Giunto con molletta



N. 111 (S)
Giunto con copiglia



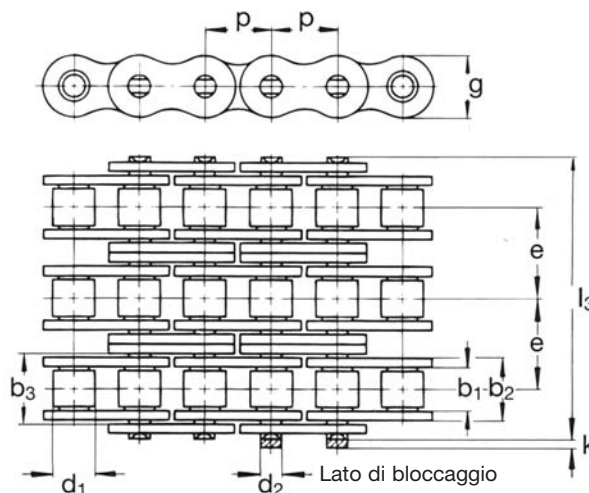
N. 12 (L)
Falsa con copiglia



N. 15 (C)
Doppia falsa



Catene a rulli tripli a norme DIN 8188-1 (standard Americano ISO 606)



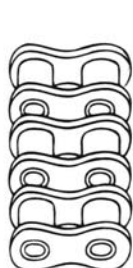
Catena	DIN	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
N.	N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kN	kg/m	N.
35-3 ²	06 C-3	9,525	3/8	4,68	7,47	7,52	5,08	3,58	10,13	9,0	3,3	33,5	0,80	23,7	25,5	1,05	11, 12, 15
40-3	08 A-3	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	14,38	12,0	3,9	46,7	1,32	42,3	41,2	1,80	11, 12, 15
50-3	10 A-3	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	5,08	18,11	15,0	4,1	57,9	2,10	66,6	88,0	3,02	11, 12, 15
60-3 ¹	12 A-3	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	22,78	18,0	4,6	72,6	3,15	95,4	105,0	4,70	11, 111, 12, 15
80-3 ¹	16 A-3	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	7,92	29,29	24,1	5,4	91,7	5,35	170,1	193,0	7,50	11, 111, 12, 15
100-3 ¹	20 A-3	31,75	1 1/4	18,90	27,40	27,60	19,05	9,53	35,76	30,1	6,1	113,0	7,83	265,5	305,0	11,20	111, 12
120-3 ¹	24 A-3	38,1	1 1/2	25,22	35,30	35,60	22,23	11,10	45,44	36,2	6,6	141,0	11,76	381,0	410,0	16,10	111, 12
140-3 ¹	28 A-3	44,45	1 3/4	25,22	37,00	37,30	25,40	12,70	48,87	42,2	7,4	152,0	14,10	517,2	520,0	21,40	111, 12
160-3 ¹	32 A-3	50,8	2	31,55	45,00	45,30	28,58	14,27	58,55	48,2	7,9	182,0	19,26	680,4	685,0	29,10	111, 12
200-3 ¹	40 A-3	63,5	2 1/2	37,85	54,70	55,00	39,68	19,84	71,55	60,3	10,0	223,0	32,56	1061,4	1095,0	50,00	111, 12

Catene zincate o nichelate su richiesta³

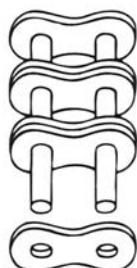
¹ esecuzione accoppiata su richiesta ² senza rulli (DIN 8154)

³ il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

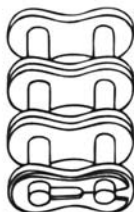
Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



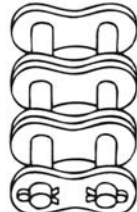
N. 4 (B)
Maglia interna



N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



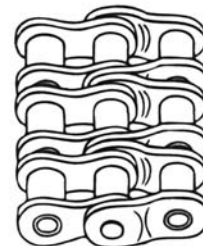
N. 11 (E)
Giunto con molletta



N. 111 (S)
Giunto con copiglia



N. 12 (L)
Falsa con copiglia

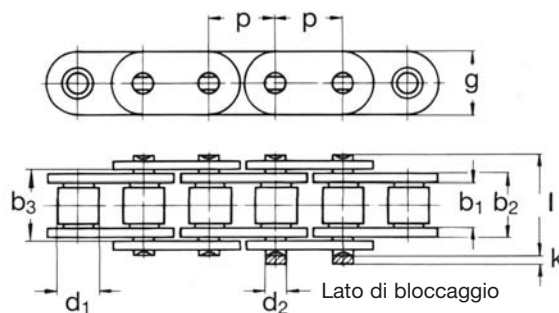


N. 15 (C)
Doppia falsa

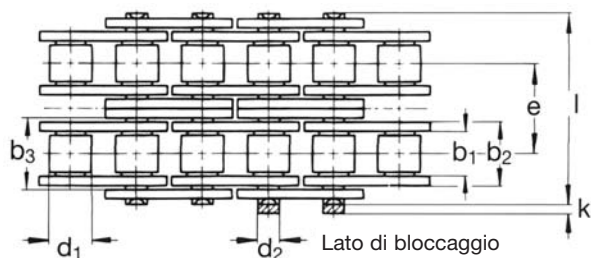
Catene a rulli semplici con piastre a profilo diritto serie GL



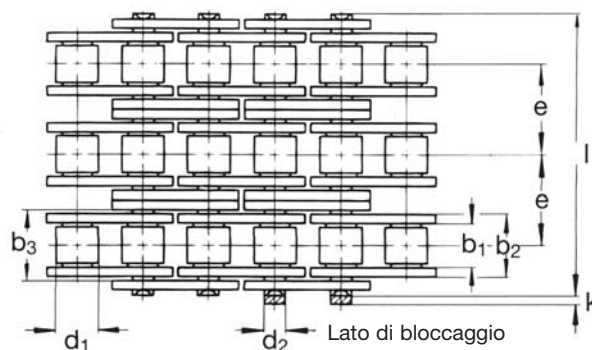
Catena a rulli semplici



Catena a rulli doppi



Catena a rulli tripli



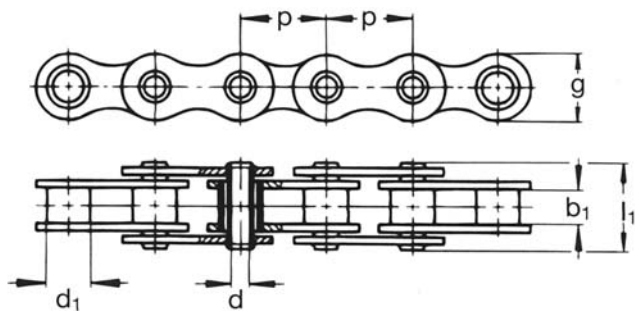
Catena	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	p		b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	e	g max.	k max.	l ₃ max.	f	F _B min.	F _B min.	q ≈	N.
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kN	kg/m	N.
455 GL	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	-	8,2	3,3	13,5	0,28	9,0	9,6	0,41	4, 7, 11, 12, 15
462 GL	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	-	11,5	3,9	17,0	0,50	18,0	18,6	0,78	4, 7, 11, 12
501 GL	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	-	14,2	4,1	19,6	0,67	22,4	27,0	1,03	4, 7, 11
513 GL	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	-	15,5	4,6	22,7	0,89	29,0	31,0	1,29	4, 7, 11, 12
60 GL	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	-	18,0	4,6	26,9	1,05	31,8	41,0	1,58	4, 7, 11
60 HGL	19,05	3/4	12,57	19,45	19,60	11,91	5,94	-	18,0	4,6	28,9	1,16	31,8	41,0	1,94	4, 7, 11
548 GL	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	-	24,0	5,4	36,1	2,10	60,0	72,0	3,29	4, 7, 11
548 GLS	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	-	21,0	5,4	36,1	2,10	60,0	72,0	2,90	4, 7, 11, 12
563 GL	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	-	26,4	6,1	43,2	2,95	95,0	105,0	4,13	4, 7, 11, 12
596 GL	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	-	33,4	6,6	53,4	5,54	160,0	180,0	7,34	4, 7, 11, 12
455 GL-2	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	23,8	0,56	16,9	17,4	0,86	4, 7, 11, 12, 15
462 GL-2	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,5	3,9	31,0	1,01	32,0	37,0	1,50	4, 7, 11, 12
501 GL-2	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,2	4,1	36,2	1,34	44,5	54,0	2,00	4, 7, 11
513 GL-2	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	15,5	4,6	42,2	1,79	57,8	63,0	2,62	4, 7, 11, 12
60 GL-2	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	22,78	18,0	4,6	49,8	2,10	63,6	76,0	3,08	4, 7, 11
548 GL-2	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	24,0	5,4	68,0	4,21	106,0	140,0	5,83	4, 7, 11
563 GL-2	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	79,0	5,91	170,0	210,0	8,03	4, 7, 11, 12
596 GL-2	38,1	1 1/2	25,40	37,92	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	101,0	11,09	280,0	360,0	14,47	4, 7, 11, 12
455 GL-3	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	34,0	0,81	24,9	24,9	1,30	4, 7, 11, 12, 15
462 GL-3	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,5	3,9	44,9	1,51	47,5	56,0	2,21	4, 7, 11, 12
501 GL-3	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,2	4,1	52,8	2,02	66,7	80,0	2,97	4, 7, 11
513 GL-3	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	15,5	4,6	61,7	2,68	86,7	94,0	3,43	4, 7, 11, 12
60 GL-3	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	22,78	18,0	4,6	72,6	3,15	95,4	105,0	4,58	4, 7, 11
548 GL-3	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	24,0	5,4	99,9	6,31	160,0	211,0	8,25	4, 7, 11
563 GL-3	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	116,0	8,87	250,0	300,0	11,66	4, 7, 11, 12
596 GL-3	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	150,0	16,63	425,0	523,0	22,00	4, 7, 11, 12

Catene zincate o nichelate su richiesta¹

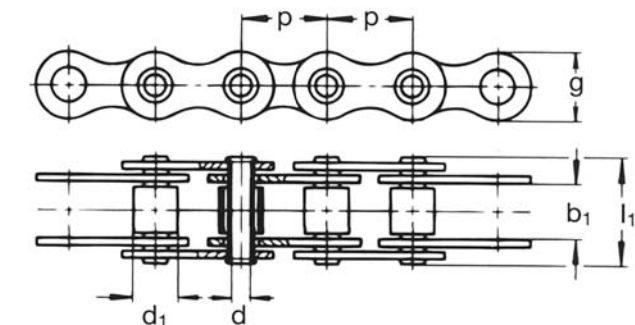
¹ Il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

Catene a perni forati

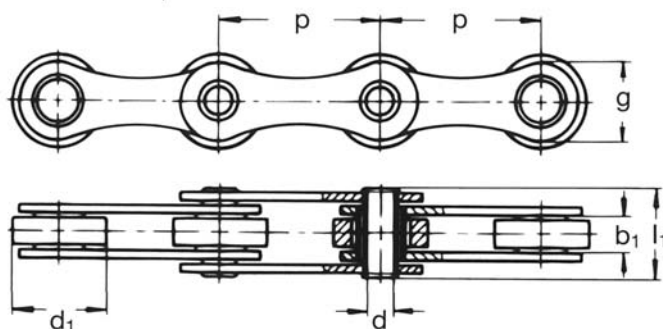
Disegno 1



Disegno 2



Disegno 3



Catena 	Passo		Largh. interna b₁ min.	Ø rullo (Bussola) d₁ max.	Perno forato		Altezza della piastra g max.	Disegno	Superf. di snodo f	Carico di rottura F_B min.	Peso q ≈
	p				Ø foro d +0,1	Larghezza l₁					
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm		cm ²	kN	kg/m
01105	12,7	1/2	3,30	7,75	4,2	10,2	10,5	2	0,14	10,0	0,34
01462	12,7	1/2	7,75	8,51	4,0	17,0	12,2	1	0,68	10,0	0,65
01463	12,7	1/2	9,50	8,51	4,0	19,0	11,8	2	0,20	14,0	0,68
01500	15,875	5/8	6,50	10,16	5,0	17,0	14,7	2	0,28	15,0	0,74
01501	15,875	5/8	9,50	10,16	5,0	20,0	14,7	2	0,28	15,0	0,83
01513	19,05	3/4	11,70	12,07	5,0	22,5	16,1	2	0,30	25,0	1,07
01589	38,1	1 1/2	15,20	18,00	10,2	34,5	28,0	1	2,28	45,0	2,62
01598¹	50	-	15,00	26,00 ²	14,4	35,6	40,0	1	4,20	100,0	4,10
01650³	50,8	2	10,00	30,00 ⁴	8,2	27,0	26,0	3	1,94	50,0	2,15
01650RF^{3,5}	50,8	2	10,00	30,00 ⁴	8,2	27,0	26,0	3	1,94	32,0	2,15

Catene zincate o nichelate su richiesta⁶

¹ con piastre a profilo diritto

² disponibile anche con rulli di 32 mm / disegno 3

³ disponibile con rulli in plastica

⁴ diametro del rullo di supporto

⁵ acciaio inox resistente all'acido (W.-N. 1.4301)

⁶ il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

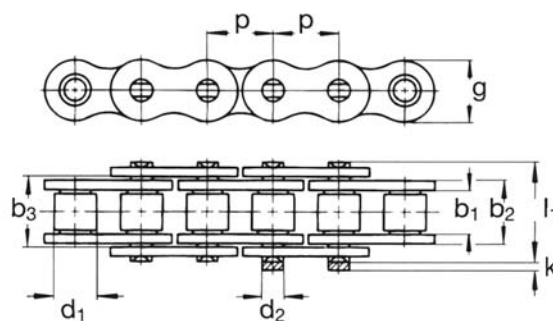
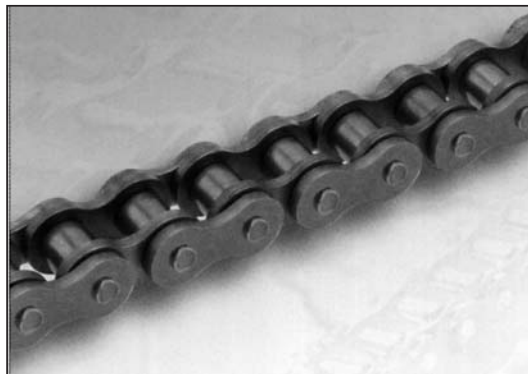
Per informazioni ed ordini, comunicare:

- quantità
- numero della catena
- lunghezza in metri o in passi (solo dispari)

Le catene a perni forati possono essere collegate solo usando delle maglie esterne n. 7 (maglie a ribadire).

La catena n. 01598 può essere fornita con giunti con Seeger.

Catene Power



Catena 	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	N.	mm pollici	b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	g max.	k max.	l max.	f	F _B min.	q ≈	N.
50 HX	15,875 5/8	9,40	14,60	14,73	10,16	5,08	15,0	4,1	23,4	0,75	33,4	1,18	4, 7, 11	
60 HX	19,05 3/4	12,57	19,45	19,60	11,91	5,94	18,0	4,6	28,9	1,16	50,0	1,94	4, 7, 11	
80 HX	25,4 1	15,75	24,28	24,49	15,88	7,92	24,1	5,4	37,0	1,92	75,6	3,04	4, 7, 111	
100 HX	31,75 1 1/4	18,90	29,10	29,30	19,05	9,53	30,1	6,1	44,0	2,77	113,4	4,25	4, 7, 111	
120 HX	38,1 1 1/2	25,22	37,18	37,48	22,23	11,10	36,2	6,6	54,0	4,13	155,7	6,80	4, 7, 111	
140 HX	44,45 1 3/4	25,22	38,85	39,15	25,40	12,70	42,2	7,4	58,0	4,94	209,1	7,90	4, 7, 111	
160 HX	50,8 2	31,55	46,88	47,20	28,58	14,27	48,2	7,9	68,0	6,70	266,9	10,40	4, 7, 111	
200 HX	63,5 2 1/2	37,85	58,29	58,60	39,68	19,84	60,3	10,0	84,0	11,60	442,2	19,50	4, 7, 111	

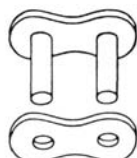
Catene zincate o nichelate su richiesta¹

¹ il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



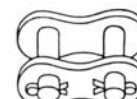
N. 4 (B)
Maglia interna



N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



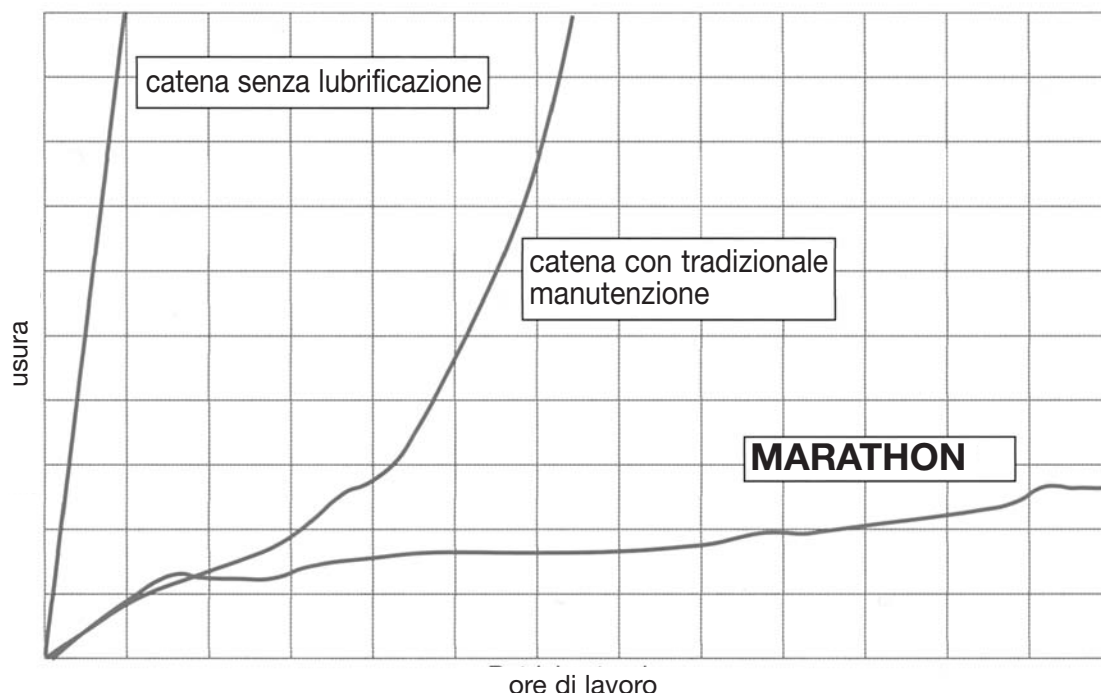
N. 11 (E)
Giunto con molletta



N. 111 (S)
Giunto con copiglia

Altre misure su richiesta

Risultato dei test di usura



MARATHON, la catena a lunga durata e senza lubrificazioni successive:

- Alto carico nei giunti
- Alto carico di rottura, conforme allo standard Wippermann
- Protezione superficiale galvanica
- Chiusura ermetica nelle articolazioni

Lavorazione speciale:

La bussola è composta da materiale speciale, munito di una parte di lubrificante.

Il perno, che insieme alla bussola formano l'articolazione, è composto da una lega di acciaio cementato e temperato in superficie e successivamente lavorato con una stratificazione speciale.

Le maglie interne ed esterne subiscono un trattamento in superficie contro la corrosione.

I rulli esterni sono nichelati.

Per evitare lo sfregamento delle maglie interne con quelle esterne, le bussole sono sopra le maglie interne da ambo i lati e formano così, con le maglie esterne, una propria zona di autolubrificazione.

Contemporaneamente le bussole avvolgono le zone di articolazione, proteggendole dalle impurità.

La catena Marathon è utilizzata tra -30°C $+250^{\circ}\text{C}$

La catena Marathon è utilizzata fino a $V=150\text{m/min}$.

La catena Marathon non deve essere trattata con apparecchiature a getto di vapore o con forti sostanze detergenti.

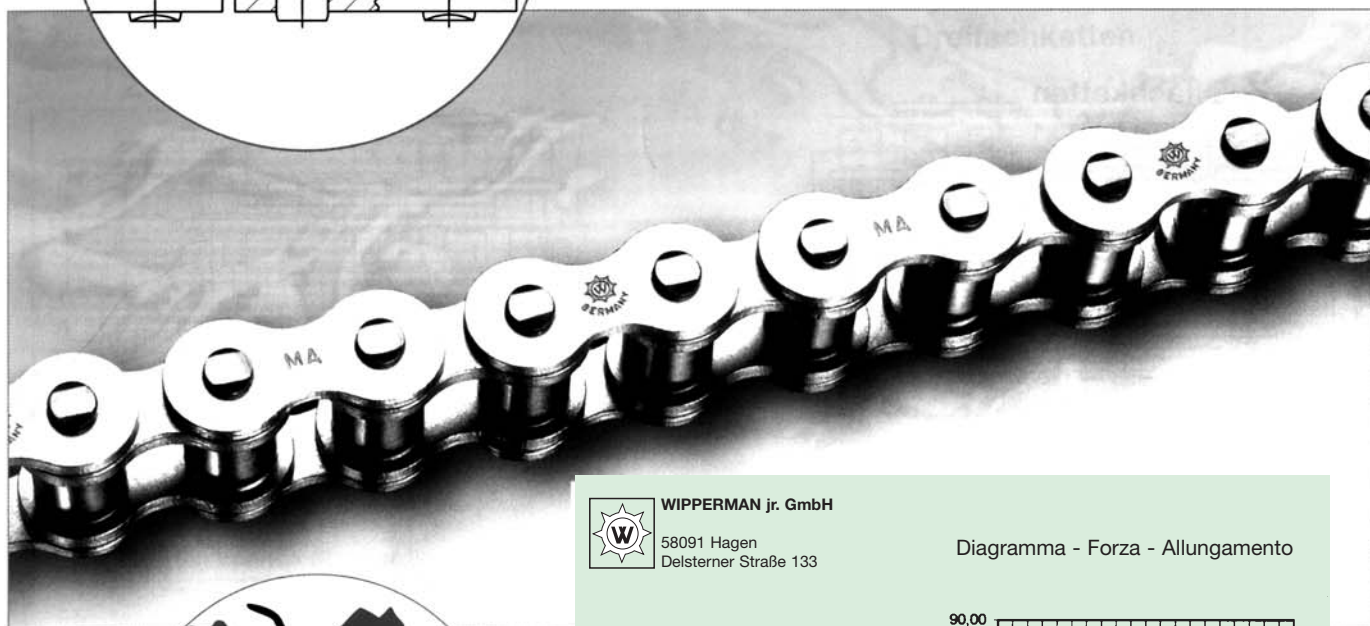
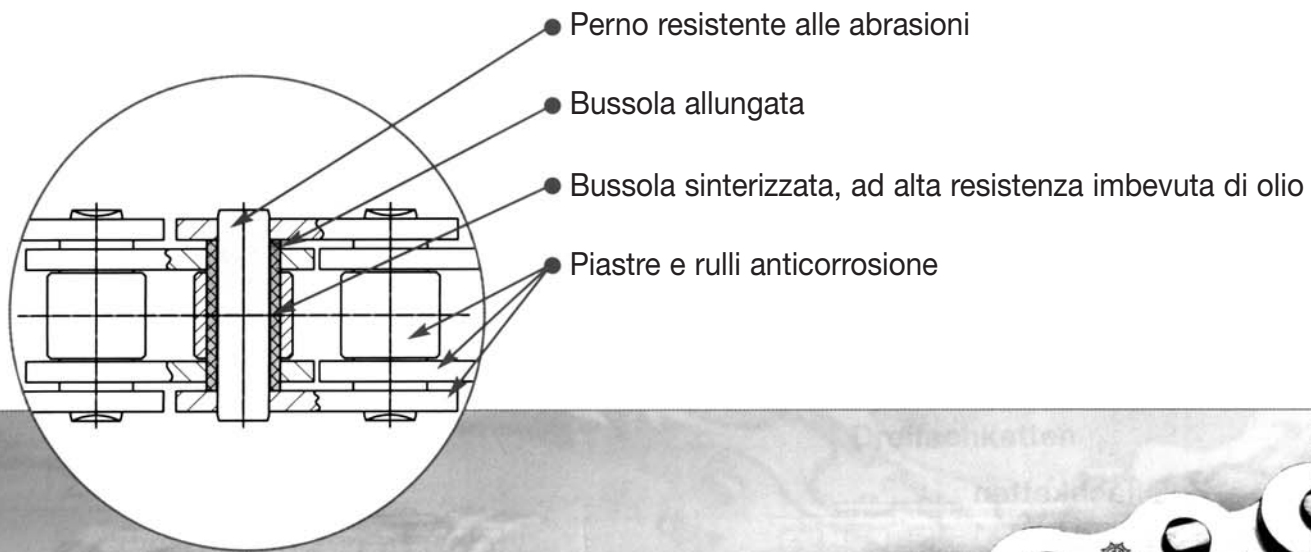
I Vantaggi della catena Wippermann-Marathon:

- Dura fino a 35 volte di più di una catena a rulli standard senza lubrificazione.
- Dura fino a 5 volte di più delle altre catene senza manutenzione.
- Non necessita di ulteriore lubrificazione.
- Lavorazione pulita, nessun residuo su impianti e materiale trasportato.
- Stesso carico di rottura delle catene standard Wippermann secondo DIN 8187.
- Protezione dalla corrosione.

Utilizzi:

- Industria alimentare
- Industria elettronica
- Industria di produzione di piastre-conduttrici
- Industria di costruzione di televisori
- Industria d'imballaggio
- Industria di lavorazione della carta
- Industria tipografica
- Industria rilegatrice
- Industria tessile
- Industria automobilistica
- Industria di nastri-trasportatori e catene d'accumulo
- Tutti gli impianti dove una lubrificazione è difficoltosa o impossibile.

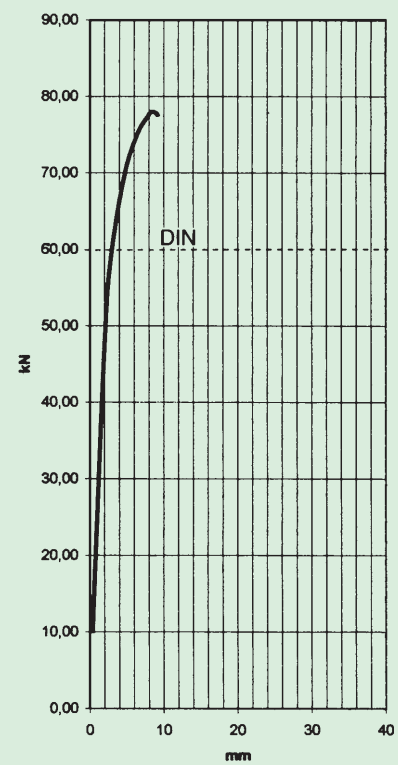
MARATHON - La catena autolubrificante



WIPPERMAN jr. GmbH
 58091 Hagen
 Delsterner Straße 133

Il Test: in trazione
Tipo catena: 548 Marathon
Lunghezza catena: 5 maglie
Carico di rottura: 78000N
Punto di rottura: Perni

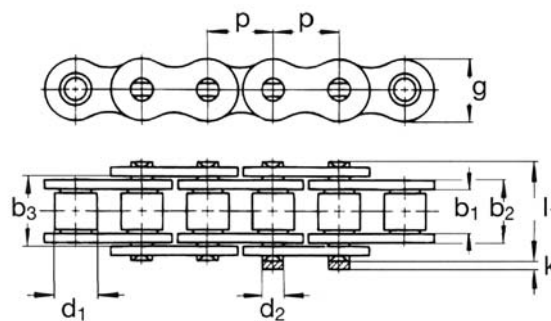
Diagramma - Forza - Allungamento



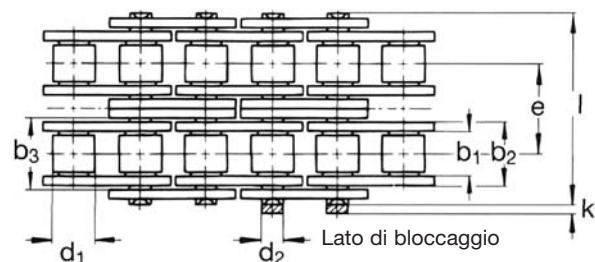
MARATHON - Catene a rulli a norme DIN 8187-1



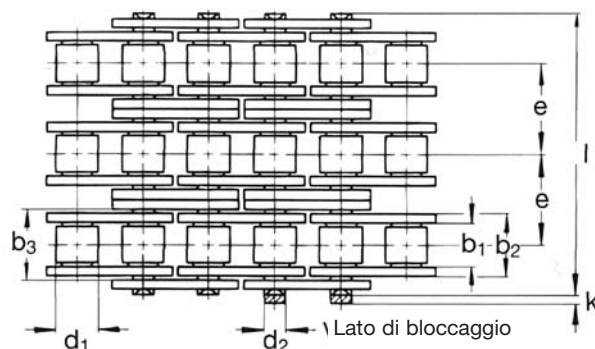
Catena a rulli semplici



Catena a rulli doppi



Catena a rulli tripli



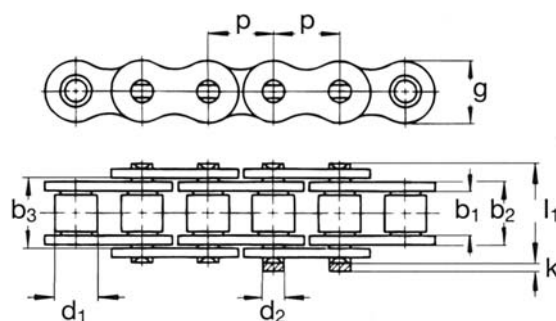
Per queste catene si possono usare ingranaggi standard

Catena	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	p		b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	e	g max.	k max.	l ₂ max.	f	F _B min.	q	N.
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m	N.
06 B-1 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	-	8,2	3,3	13,5	0,28	9,6	0,41	11, 12, 15
08 B-1 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	-	11,8	3,9	17,0	0,50	18,6	0,70	11, 12, 15
10 B-1 MA	15,875	3/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	-	14,7	4,1	19,6	0,67	27,0	0,91	11, 12, 15
12 B-1 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	-	16,1	4,6	22,7	0,89	31,0	1,18	11, 12, 15
16 B-1 MA	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	-	21,0	5,4	36,1	2,10	72,0	2,68	11, 111, 12
552 MA	30	-	17,02	25,40		15,88	8,28	-	21,0	5,4	36,1	2,10	72,0	2,50	11, 111, 12
20 B-1 MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	-	26,4	6,1	43,2	2,96	105,0	3,50	111, 12
24 B-1 MA	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	-	33,4	6,6	53,4	5,54	180,0	6,80	111, 12
06 B-2 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	23,8	0,56	17,4	0,78	11, 12, 15
08 B-2 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	31,0	1,01	37,0	1,36	11, 12, 15
10 B-2 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	36,2	1,34	54,0	1,82	11, 12, 15
12 B-2 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	42,2	1,79	63,0	2,38	11, 12, 15
16 B-2 MA	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	68,0	4,21	140,0	5,30	11, 111, 12
20 B-2 MA	31,75	1 1/4	19,56	25,40	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	79,0	5,91	210,0	7,30	111, 12
24 B-2 MA	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	101,0	11,09	360,0	13,40	111, 12
06 B-3 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	34,0	0,81	24,9	1,18	11, 12, 15
08 B-3 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	44,9	1,51	56,0	2,01	11, 12, 15
10 B-3 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	52,8	2,02	80,0	2,70	11, 12, 15
12 B-3 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	61,7	2,68	94,0	3,12	11, 12, 15
16 B-3 MA	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	99,9	6,31	211,0	7,50	11, 111, 12
20 B-3 MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	116,0	8,87	300,0	10,60	111, 12
24 B-3 MA	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	150,0	16,63	523,0	20,00	111, 12

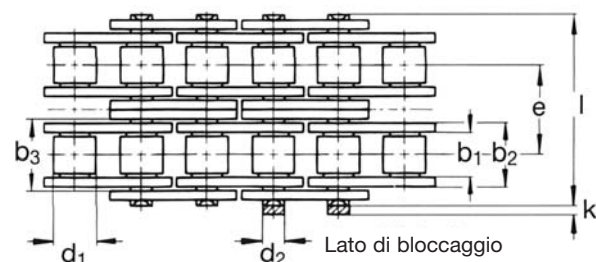
MARATHON - Catene a rulli a norme DIN 8188-1



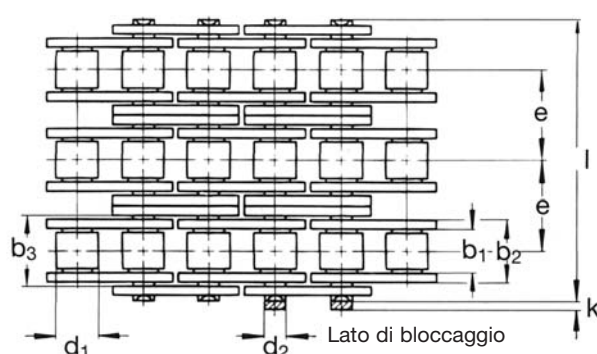
Catena a rulli semplici



Catena a rulli doppi



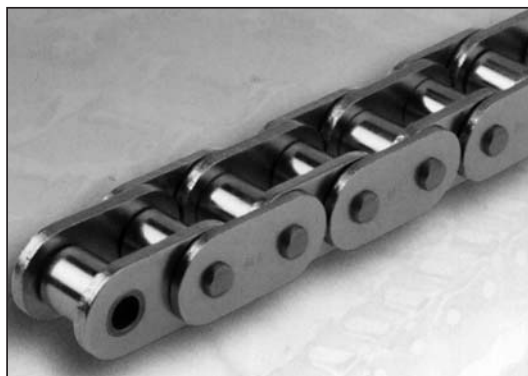
Catena a rulli tripli



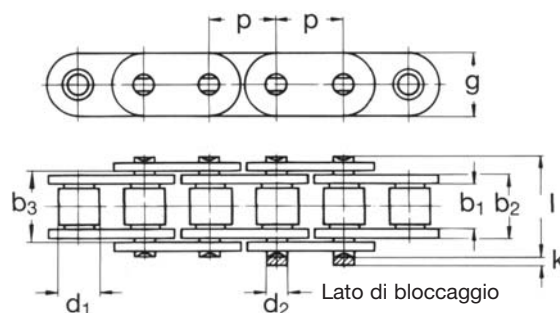
Per queste catene si possono usare ingranaggi standard

Catena	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	p														
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m	N.
08 A-1 MA	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	-	12,0	3,9	17,8	0,44	16,5	0,60	11, 12, 15
10 A-1 MA	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	5,08	-	15,0	4,1	21,8	0,70	30,0	1,01	11, 12, 15
12 A-1 MA	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	-	18,0	4,6	26,9	1,05	40,0	1,58	11, 111, 12, 15
16 A-1 MA	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	7,92	-	24,1	5,4	33,5	1,78	69,0	2,36	11, 111, 12, 15
20 A-1 MA	31,75	1 1/4	18,90	27,40	27,60	19,05	9,53	-	30,1	6,1	41,1	2,61	92,5	3,80	111, 12
24 A-1 MA	38,1	1 1/2	25,22	35,30	35,60	22,23	11,10	-	36,20	6,6	50,8	3,92	139,0	5,40	111, 12
08 A-2 MA	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	14,38	12,0	3,9	32,3	0,88	29,7	1,20	11, 12, 15
10 A-2 MA	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	5,08	18,11	15,0	4,1	39,9	1,40	62,0	1,78	11, 12, 15
12 A-2 MA	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	22,78	18,0	4,6	49,8	2,10	76,0	3,15	11, 111, 12, 15
16 A-2 MA	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	7,92	29,29	24,1	5,4	62,7	3,56	135,0	4,90	11, 111, 12, 15
20 A-2 MA	31,75	1 1/4	18,90	27,40	27,60	19,05	9,53	35,76	30,1	6,1	77,0	5,22	205,0	7,60	111, 12
24 A-2 MA	38,1	1 1/2	25,22	35,30	35,60	22,23	11,10	45,44	36,2	6,6	96,3	7,84	290,0	10,80	111, 12
08 A-3 MA	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	14,38	12,0	3,9	46,7	1,32	41,2	1,80	11, 12, 15
10 A-3 MA	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	5,08	18,11	15,0	4,1	57,9	2,10	88,0	3,02	11, 12, 15
12 A-3 MA	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	22,78	18,0	4,6	72,6	3,15	105,0	4,70	11, 111, 12, 15
16 A-3 MA	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	7,92	29,29	24,1	5,4	91,7	5,35	193,0	7,50	11, 111, 12, 15
20 A-3 MA	31,75	1 1/4	18,90	27,40	27,60	19,05	9,53	35,76	30,1	6,1	113,0	7,83	305,0	11,20	111, 12
24 A-3 MA	38,1	1 1/2	25,22	35,30	35,60	22,23	11,10	45,44	36,2	6,6	141,0	11,76	410,0	16,10	111, 12

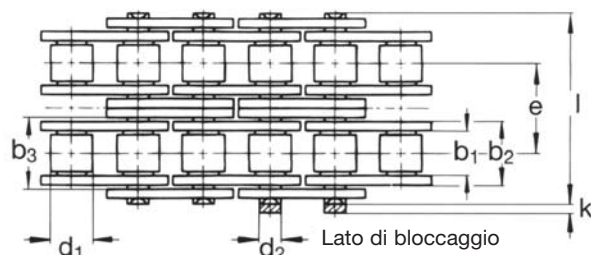
MARATHON - Catene a rulli serie GL



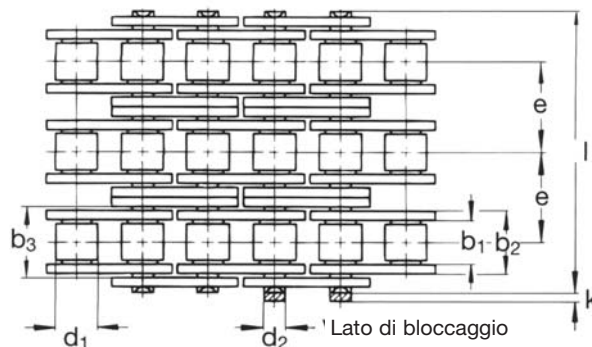
Catena a rulli semplici



Catena a rulli doppi

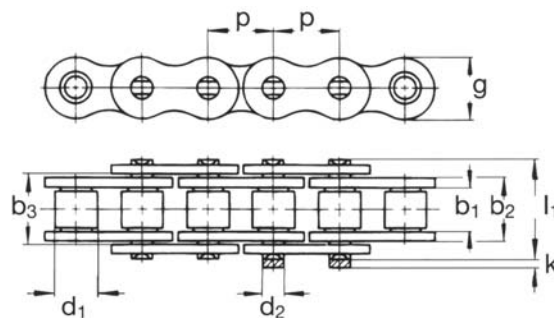


Catena a rulli tripli



Catena	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
		p	b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	e	g max.	k max.	l ₂ max.	f	F _B min.	q ≈	N.
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m	N.
455 GL MA	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	-	8,2	3,3	13,5	0,28	9,6	0,41	4, 7, 11, 12, 15
462 GL MA	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	-	11,5	3,9	17,0	0,50	18,6	0,78	4, 7, 11, 12
501 GL MA	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	-	14,2	4,1	19,6	0,67	27,0	1,03	4, 7, 11
513 GL MA	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	-	15,5	4,6	22,7	0,89	31,0	1,29	4, 7, 11, 12
548 GL MA	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	-	24,0	5,4	36,1	2,10	72,0	3,29	4, 7, 11
548 GLS MA	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	-	21,0	5,40	36,1	2,10	72,0	2,90	4, 7, 11, 12
563 GL MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	-	26,4	6,1	43,2	2,95	105,0	4,13	4, 7, 11, 12
596 GL MA	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	-	33,4	6,6	53,4	5,54	180,0	7,34	4, 7, 11, 12
455 GL-2 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	23,8	0,56	17,4	0,86	4, 7, 11, 12, 15
462 GL-2 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,5	3,9	31,0	1,01	37,0	1,50	4, 7, 11, 12
501 GL-2 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,2	4,1	36,2	1,34	54,0	2,00	4, 7, 11
513 GL-2 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	15,5	4,6	42,2	1,79	63,0	2,62	4, 7, 11, 12
548 GL-2 MA	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	24,0	5,4	68,0	4,21	140,0	5,83	4, 7, 11
563 GL-2 MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	79,0	5,81	210,0	8,03	4, 7, 11, 12
596 GL-2 MA	38,1	1 1/2	25,40	37,92	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	101,0	11,09	360,0	14,47	4, 7, 11, 12
455 GL-3 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	34,0	0,81	24,9	1,30	4, 7, 11, 12, 15
462 GL-3 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,5	3,9	44,9	1,51	56,0	2,21	4, 7, 11, 12
501 GL-3 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,2	4,1	52,8	2,02	80,0	2,97	4, 7, 11
513 GL-3 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	15,5	4,6	61,7	2,68	94,0	3,43	4, 7, 11, 12
548 GL-3 MA	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	24,0	5,4	99,9	6,31	211,0	8,25	4, 7, 11
563 GL-3 MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	116,0	8,87	300,0	11,66	4, 7, 11, 12
596 GL-3 MA	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	48,36	33,4	6,6	150,0	16,63	523,0	22,00	4, 7, 11, 12

Catene a rulli semplici in acciaio inox serie RF (misure principali secondo norme DIN 8187/8188)



Catena	Passo	Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	p	b₁ min.	b₂ max.	b₃ min.	d₁ max.	d₂ h9	g max.	k max.	l₁ max.	f	F_B min.	q	
N.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m	N.
450 RF	8	3,00	4,77	4,90	5,00	2,31	7,1	3,1	8,6	0,11	4,0	0,18	4, 7, 11, 12 ² , 15
331 RF	12,7	3,30	5,80	5,93	7,75	3,66	9,9	1,5	10,2	0,21	7,0	0,28	4, 7, 11, 12 ² , 15
332 RF	12,7	4,88	7,20	7,33	7,75	3,66	9,9	1,5	11,2	0,28	7,0	0,33	4, 7, 11, 12 ² , 15
462 RF	12,7	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	12,0	0,70	4, 7, 11, 12, 15
501 RF	15,875	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	14,5	0,91	4, 7, 11, 12, 15
513 RF	19,05	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	18,5	1,18	4, 7, 11, 12, 15
548 RF	25,4	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	40,0	2,50	4, 7, 11, 12
35 RF¹	9,525	4,68	7,47	7,52	5,08	3,58	9,1	3,3	13,2	0,27	6,0	0,35	4, 7, 11
40 RF	12,7	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	12,0	3,9	17,8	0,44	10,5	0,61	4, 7, 11, 12 ² , 15
60 RF	19,05	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	18,0	4,6	26,9	1,05	20,0	1,58	4, 7, 11, 12

¹ senza rulli (DIN 8154)

² per le catene 450, 35, 331, 332, 40 RF solo con perni ribaditi

Catene a rulli in acciaio inox con piastre a profilo diritto serie RFGL

455 RF	9,525	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	0,28	7,0	0,41	4, 7, 11, 12 ² , 15
455 RFK^{1,5}	9,525	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	0,28	1,0	0,41	4, 7, 11, 12 ² , 15
462 RFGL	12,7	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	11,5	3,9	17,0	0,50	12,0	0,78	4, 7, 11, 12, 15
501 RFGL	15,875	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	14,2	4,1	19,6	0,67	14,5	1,03	4, 7, 11, 12, 15
513 RFGL	19,05	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	15,5	4,6	22,7	0,89	18,5	1,29	4, 7, 11, 12, 15
548 RFGL	25,4	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	24,0	5,4	36,1	2,10	40,0	3,29	4, 7, 11, 12
548 RFGLS	25,4	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	40,0	2,90	4, 7, 11, 12

² solo con perni ribaditi

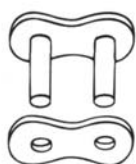
⁴ maglie interne in pastica, catena autolubrificante

⁵ senza rulli

Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



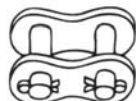
N. 4 (B)
Maglia interna



N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



N. 11 (E)
Giunto con molletta



N. 111 (S)
Giunto con copiglia



N. 12 (L)
Falsa con copiglia

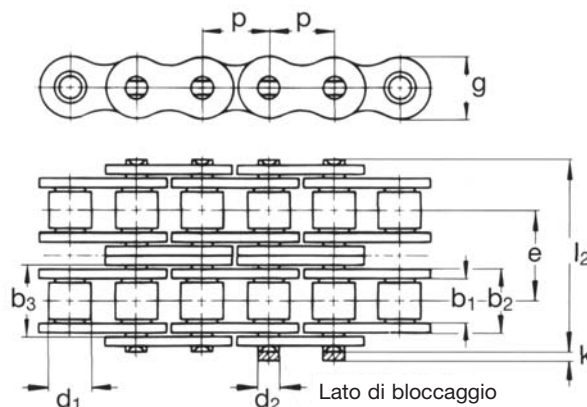
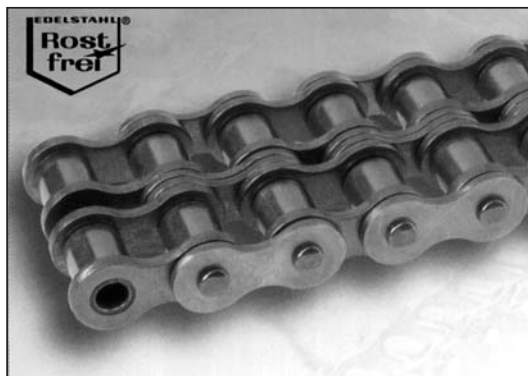


N. 15 (C)
Doppia falsa

Altre misure di catene su richiesta



Catene a rulli doppi in acciaio inox serie RF (misure principali secondo norme DIN 8187/8188)



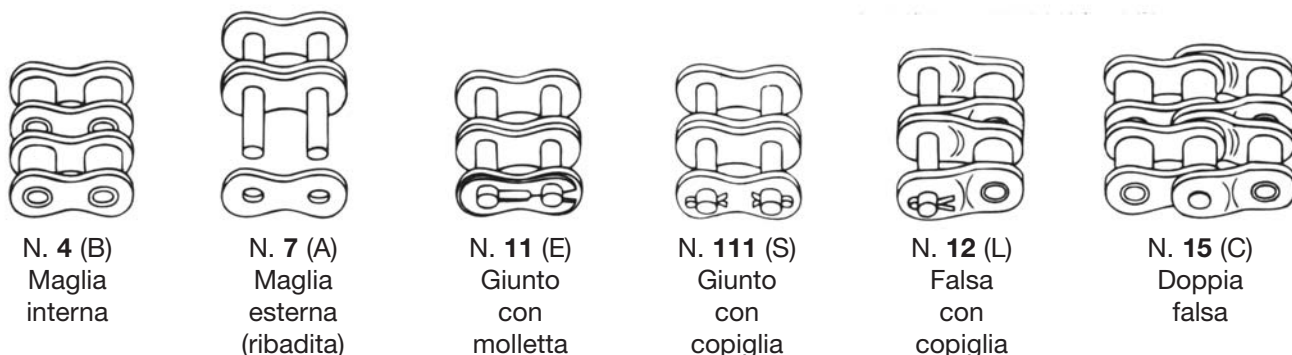
Catena	Passo	Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Scart.	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	p	b₁ min.	b₂ max.	b₃ min.	d₁ max.	d₂ h9	e	g max.	k max.	l₂ max.	f	F_B min.	q ≈	
N.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m	N.
D450 RF	8	3,00	4,77	4,90	5,00	2,31	5,64	7,1	3,1	14,3	0,22	6,00	0,36	4, 7, 11, 15
D455¹ RF	9,525	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	23,8	0,56	11,90	0,78	4, 7, 11, 15
D455 RFK^{2,3}	9,525	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	23,8	0,56	2,00	0,78	4, 7, 11, 15
D462 RF	12,7	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	31,0	1,01	20,40	1,36	4, 7, 11, 12, 15
D501 RF	15,875	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	36,2	1,34	24,65	1,82	4, 7, 11, 12, 15
D513 RF	19,05	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	42,2	1,79	31,45	2,38	4, 7, 11, 12, 15
D548 RF	25,4	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	68,0	4,21	68,00	5,10	4, 7, 11, 12
35-2 RF	9,525	4,68	7,47	7,52	5,08	3,58	10,13	9,0	3,3	23,4	0,53	12,00	0,70	11, 12, 15
40-2 RF	12,7	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	14,38	12,0	3,9	32,3	0,88	17,85	1,20	11, 12, 15
60-2 RF	19,05	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	22,78	18,0	4,6	49,8	2,10	34,00	3,14	4, 7, 11, 12

¹ solo con piastre a profilo diritto

² maglie interne in pastica, catena autolubrificante

³ senza rulli

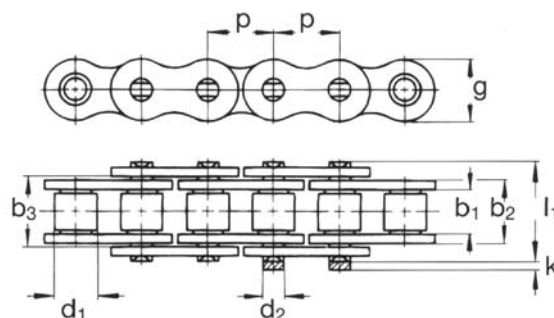
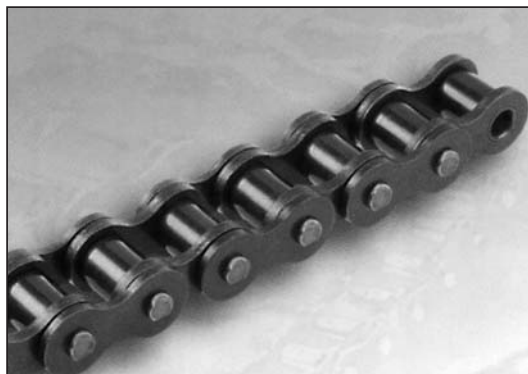
Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



Le catene a rulli tripli in acciaio inox serie RF sono fornibili su richiesta



Per i nuovi macchinari si consiglia l'uso di catene a rulli standard a norme DIN 8187 o DIN 8188



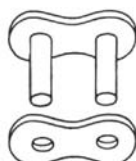
Catena	Passo	Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso	Parti staccate
	p	b₁ min.	b₂ max.	b₃ min.	d₁ max.	d₂ h9	g max.	k max.	l₁ max.	f	F_B min.	q ≈	
N.	mm pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m	N.
455 TL	9,525 3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	9,0	3,3	13,5	0,28	9,0	0,41	4, 7, 11, 12, 15
18	12,7 1/2 x 3/16	4,88	9,30	9,43	7,75	4,18	11,2	1,5	14,4	0,39	17,5	0,55	4, 7, 11, 12, 15
460	12,7 1/2	5,21	8,70	8,93	8,51	4,45	11,8	3,9	15,0	0,39	18,2	0,60	4, 7, 11, 12, 15
515	19,05 3/4	13,50	19,70	19,83	12,07	5,72	16,2	4,6	28,6	1,12	35,0	1,67	4, 7, 11, 12
517	19,05 3/4	11,68	17,00	17,13	12,07	6,10	18,1	3,6	24,9	1,05	40,0	1,51	4, 7, 11, 12
540	25,4 1	12,70	19,00	18,20	12,70	7,00	20,5	5,4	27,2	1,32	35,0	1,58	4, 7, 11, 12
546 b	25,4 1	12,70	20,00	20,20	14,00	7,50	22,5	5,4	30,0	1,48	58,0	2,10	4, 7, 11, 12
547	25,4 1	12,70	21,07	21,27	15,88	8,28	21,0	5,4	30,9	1,74	63,0	2,50	4, 7, 11, 12, 111
577	35 -	19,60	27,00	27,20	19,05	10,19	26,0	6,1	40,0	2,74	85,0	2,90	4, 7, 11, 12
6144¹	41,5 -	20,70	26,90	27,28	15,90	9,05	26,3	5,0	38,1	2,40	56,0	2,59	4, 7, 11

¹ con piastre a profilo diritto

Parti staccate:



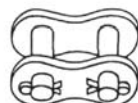
N. 4
Maglia
interna



N. 7
Maglia
esterna
(ribadita)



N. 11
Giunto
con
molletta



N. 111
Giunto
con
copiglia

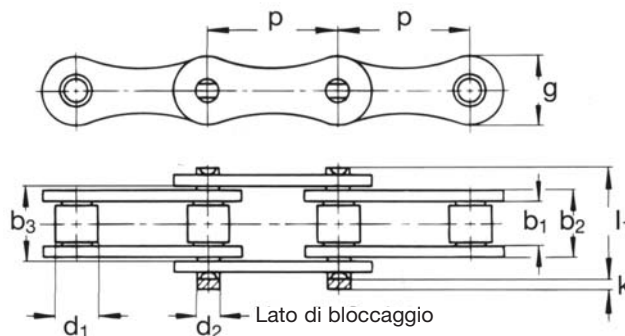


N. 12
Falsa
con
copiglia



N. 15
Doppia
falsa

Catene a passo lungo a norme DIN 8181 (standard ISO 1275)



Catena	DIN	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Altezza della piastra	Ingom. aggiun. parti stacc.	Largh. catena ribadita	Superf. di snodo	Carico di rottura	Peso
N.		mm	pollici	b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ h9	g max.	k max.	l ₁ max.	f	F _B min.	q ≈
		mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m
713	208 B	25,4	1	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	18,0	0,46
717	210 B	31,75	1 1/4	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	0,57
722	212 B	38,1	1 1/2	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29,0	0,75
728	216 B	50,8	2	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	60,0	1,74
734	220 B	63,5	2 1/2	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	28,5 ¹	6,1	43,2	2,96	95,0	2,55
737 ²	224 B	76,2	3	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	38,0	6,6	53,4	5,54	180,0	4,50

Catene zincate o nichelate su richiesta³

¹ non a norma

² con piastre a profilo diritto

³ il trattamento galvanico riduce il carico di rottura del 20%

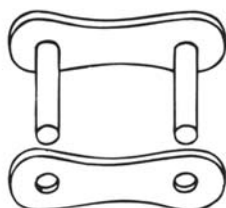
Catene a passo lungo serie RF in acciaio inox

713 RF		25,4	1	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	12,0	0,48
717 RF		31,75	1 1/4	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	14,5	0,55
722 RF		38,1	1 1/2	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	18,5	0,80
728 RF		50,8	2	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	40,0	1,74

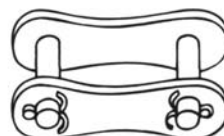
Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



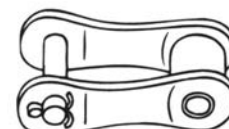
N. 4 (B)
Maglia interna



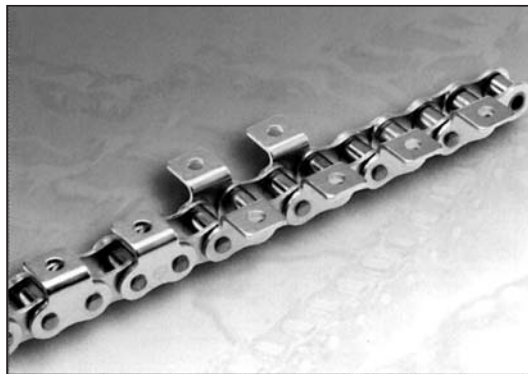
N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



N. 111 (S)
Giunto con copiglia
Per la catena n. 713 con molla (E)

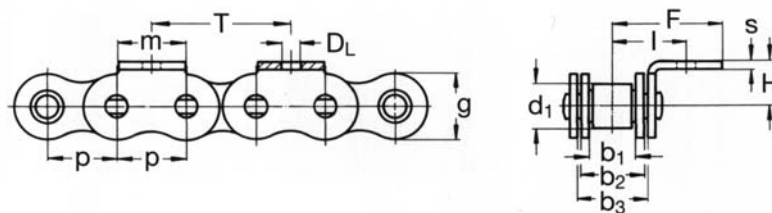


N. 12 (L)
Falsa con copiglia



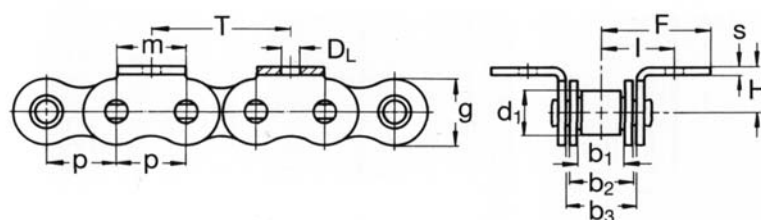
A

Attacchi piegati, su un lato



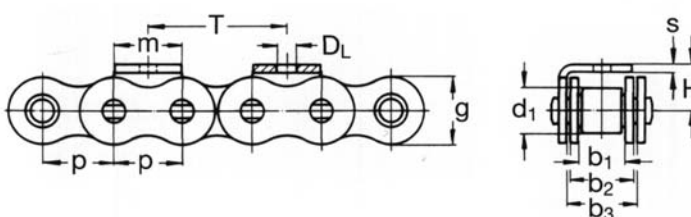
B

Attacchi piegati, su entrambi i lati



C

Attacchi sopra la catena, su un lato



Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

Catena 	Passo		Largh. interna b_1 min.	Largh. maglia interna b_2 max.	Largh. tra le piastre esterne b_3 min.	Ø rullo d_1 max.	Altezza della piastra g max.	Carico di rottura F_B min.	Dimensioni degli attacchi					
	p								m	D_L	I	F	H	s
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
450	8	-	3,00	4,77	4,90	5,00	7,1	5,0	8,0	3,2	6,6	12,0	5,0	0,8
455 ^{1,2}	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	8,2	9,0	8,0	3,5	9,5	13,5	6,5	1,25
331	12,7	1/2	3,30	5,80	5,93	7,75	9,9	8,2	10,5 ⁴	3,5	9,0	15,1	7,0	0,95
332	12,7	1/2	4,88	7,20	7,33	7,75	9,9	8,2	10,5 ⁴	3,5	9,7	15,8	7,0	0,95
462 ²	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	18,0	12,5	4,5	13,1	19,0	10,0	1,5
501 ²	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	22,4	15,0	5,5	16,7	27,0	10,0	1,7
513 ²	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	29,0	18,5	6,6	18,6	29,0	11,0	1,8
548 ²	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	60,0	25,0	9,0	28,9	41,8	18,0	3,0 ³
563	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	26,4	95,0	35,0	9,0	33,4	49,0	18,0	3,75
596	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	33,4	160,0	38,0	11,0	44,0	64,0	25,0	5,0
613	44,45	1 3/4	30,99	46,50	46,80	27,94	37,0	200,0	45,0	14,0	54,1	78,0	32,0	6,0
652	50,8	2	30,99	45,50	45,80	29,21	42,2	250,0	50,0	14,0	54,0	76,3	35,0	6,0
40 ²	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	12,0	14,1	10,5	3,5	12,7	17,9	7,9	1,5
50 ²	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	15,0	22,2	12,7	5,2	15,9	23,9	10,3	2,0
60 ²	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	18,0	31,8	15,9	5,2	19,1	28,2	11,19	2,4
80 ²	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	24,1	56,7	19,1	6,7	25,4	37,3	15,9	3,2

¹ solo con piastre a profilo diritto

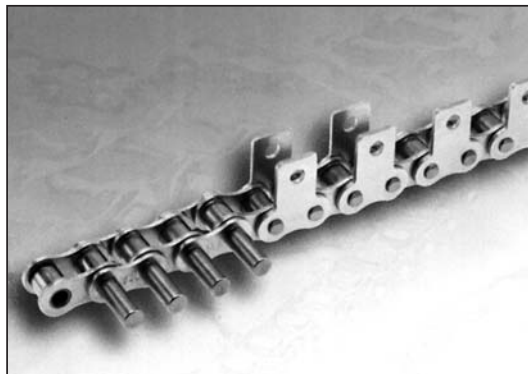
² disponibile anche su maglie interne

³ su maglia interna $s = 4$

⁴ disponibile anche con $m = 16$

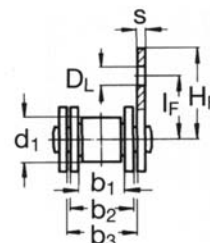
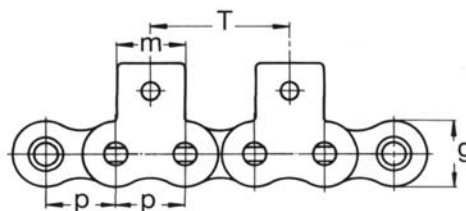
Disponibili anche Marathon

Gli attacchi sono disponibili anche con: fori filettati o bullone saldato sul foro, profili in gomma



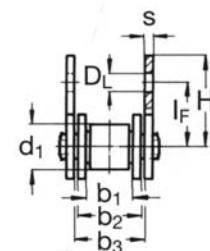
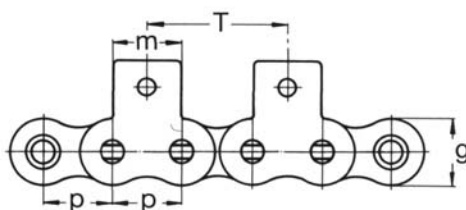
D

Attacchi dritti, su un lato



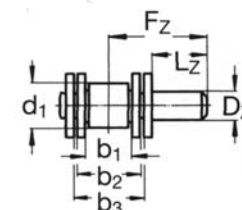
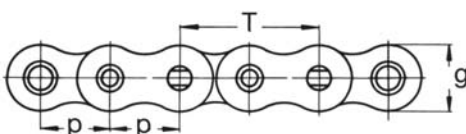
E

Attacchi dritti, su entrambi i lati



F

Perni sporgenti, su uno o entrambi i lati



Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

Catena 	Passo		Largh. interna b₁ min.	Largh. maglia interna b₂ max.	Largh. tra le piastre esterne b₃ min.	Ø rullo d₁ max.	Altezza della piastra g max.	Carico di rottura F_B min.	Dimensioni degli attacchi							
	p								m	D_L	I_F	H_F	s	D_Z³ h9	L_Z³	F_Z³
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
450	8	-	3,00	4,77	4,90	5,00	7,1	5,0	8,0	3,0	7,5	13,0	0,8	4,0	10,0	13,3
455^{1,2}	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	8,2	9,0	8,0	3,5	9,0	13,8	1,25	5,0	15,0	20,7
331	12,7	1/2	3,30	5,80	5,93	7,75	9,9	8,2	10,5 ⁵	3,5	11,5	17,65	0,95	5,0	15,0	19,0
332	12,7	1/2	4,88	7,20	7,33	7,75	9,9	8,2	10,5 ⁵	3,5	11,5	17,65	0,95	5,0	15,0	19,7
462²	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	18,0	12,5	4,5	14,7	20,3	1,5	6,0	15,0	22,4
501²	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	22,4	15,0	5,5	17,2	26,7	1,7	6,5	20,0	28,5
513²	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	29,0	18,5	6,6	18,7	29,0	1,8	7,0	20,0	29,8
548²	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	60,0	25,0	9,0	28,6	41,5	3,0 ⁴	10,0	30,0	45,9
563	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	26,4	95,0	35,0	9,0	30,5	45,7	3,75	12,00	30,0	48,4
596	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	33,4	160,0	38,0	11,0	41,0	60,0	5,0	16,0	35,0	59,1
613	44,45	1 3/4	30,99	46,50	46,80	27,94	37,0	200,0	45,0	14,0	52,5	75,5	6,0	20,0	40,0	69,0
652	50,8	2	30,99	45,50	45,80	29,21	42,2	250,0	50,0	14,0	53,5	77,0	6,0	20,0	40,0	69,0
40²	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	12,0	14,1	10,5	3,5	11,5	17,65	1,5	5,0	15,0	22,2
50²	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	15,0	22,2	12,7	5,2	15,9	23,5	2,0	5,08	11,9	21,1
60²	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	18,0	31,8	15,9	5,2	18,3	27,2	2,4	5,94	14,3	25,8
80²	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	24,1	56,7	19,1	6,7	24,6	35,5	3,2	7,92	19,1	33,7

¹ solo con piastre a profilo diritto ² disponibile anche su maglie interne ³ altre misure disponibili su richiesta ⁴ su maglia interna s = 4 ⁵ disponibile anche con m = 16

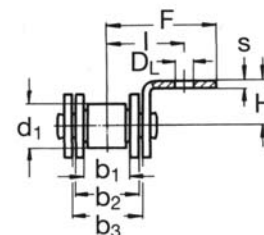
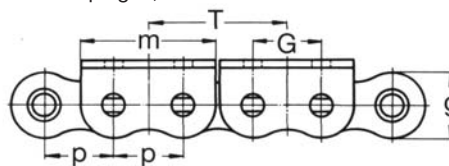
Disponibili anche Marathon

Gli attacchi sono disponibili anche con: fori filettati o bullone saldato sul foro, profili in gomma



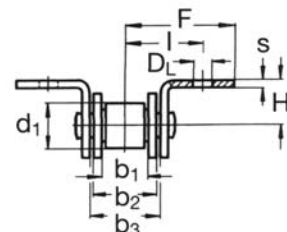
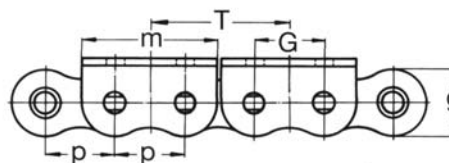
A 2

Attacchi piegati, su un lato



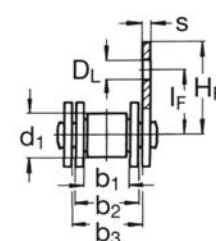
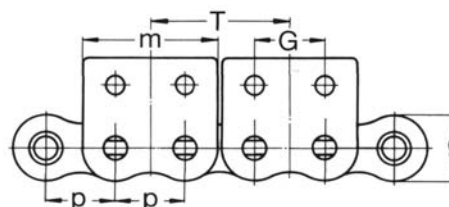
B 2

Attacchi piegati, su entrambi i lati



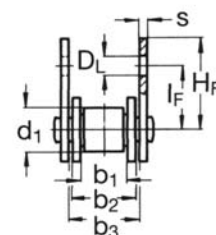
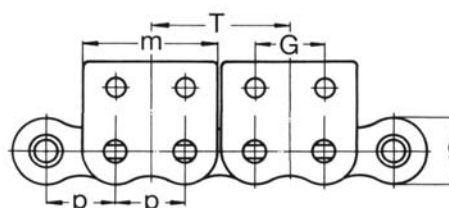
D 2

Attacchi dritti, su un lato



E 2

Attacchi dritti, su entrambi i lati



Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

Catena	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Altezza della piastra	Carico di rottura	Dimensioni degli attacchi									
	p								b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	g max.	F _B min.	m	D _L	G	I
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
455 ¹	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	8,2	9,0	18,2	3,2 ²	9,5	9,8	13,2	5,7	9,2	12,6	1,25	
462	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	18,0	23,2	4,5	12,7	13,1	19,0	10,0	14,7	20,3	1,50	
501	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	22,4	28,5	5,5	15,9	16,7	27,0	10,0	17,2	26,7	1,70	
513	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	29,0	33,6	6,6	19,1	18,6	29,0	11,0	18,7	29,0	1,80	
548	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	60,0	46,5	9,0	25,4	28,9	42,0	18,0	28,6	41,5	3,00	
563	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	26,4	95,0	55,8	9,0	31,8	33,4	49,0	18,0	30,5	46,0	3,75	
596	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	33,4	160,0	71,1	11,0	38,1	44,0	64,0	25,0	41,0	60,0	5,00	

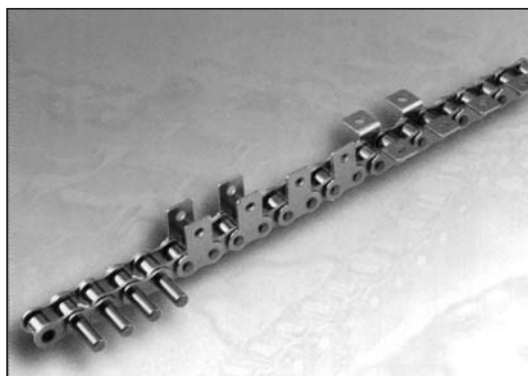
Catene serie RF in acciaio inox con attacchi a due fori, piegati e dritti

455 RF ¹	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	8,2	7,0	18,2	3,2 ²	9,5	9,8	13,2	5,7	9,2	12,6	1,25
462 RF	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	12,0	23,2	4,5	12,7	13,1	19,0	10,0	14,7	20,3	1,6
501 RF	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	14,5	28,5	5,5	15,9	16,7	27,0	10,0	17,2	26,7	1,7
513 RF	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	18,5	33,6	6,6	19,1	18,5	29,0	11,0	18,7	29,0	1,8
548 RF	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	40,0	46,5	10,0	25,4	28,9	41,8	18,0	28,6	41,5	3,0

¹ solo con piastre a profilo diritto ² disponibile anche con attacchi senza foro

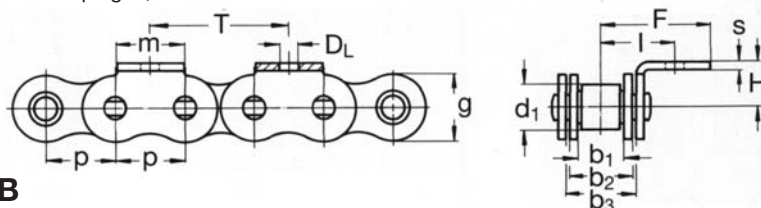
Disponibili anche Marathon

Gli attacchi sono disponibili anche con: fori filettati o bullone saldato sul foro, profili in gomma



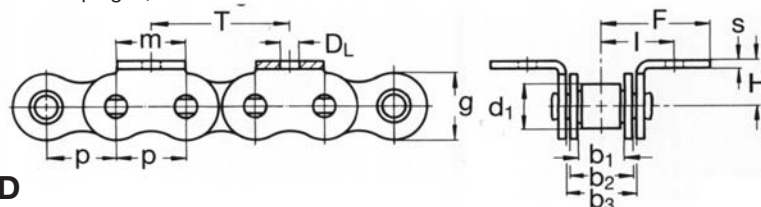
A

Attacchi piegati, su un lato



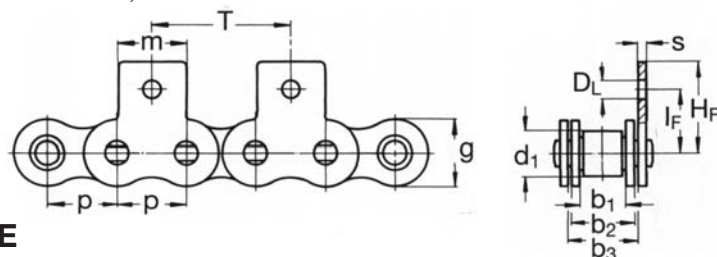
B

Attacchi piegati, su entrambi i lati



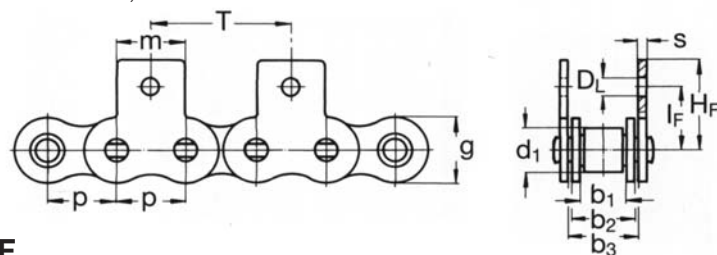
D

Attacchi dritti, su un lato



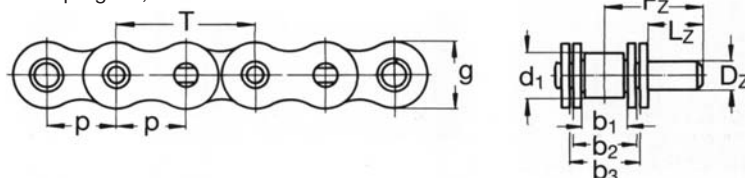
E

Attacchi dritti, su entrambi i lati



F

Perni sporgenti, su uno o entrambi i lati



Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

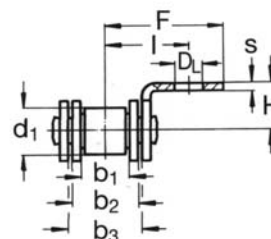
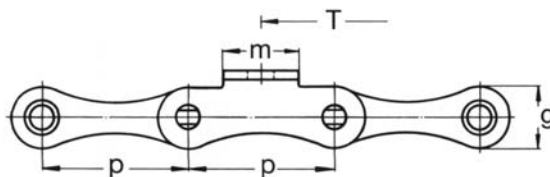
Catena	Passo	Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Altezza della piastra	Dimensioni degli attacchi										
							m	DL	I	F	H	IF	HF	s	Dz ³ _{h9}	Lz ³	Fz ³
N.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
450 RF	8	3,00	4,77	4,90	5,00	7,1	8,0	3,2	6,6	12,0	5,0	7,5	13,0	0,80	4,0	10	13,3
455 RF^{1,2}	9,525	5,72	8,53	8,66	6,35	8,2	8,0	3,5	9,5	13,5	6,5	9,0	13,4	1,25	5,0	15	20,7
331 RF	12,7	3,30	5,80	5,93	7,75	9,9	10,5 ⁵	3,5	9,0	15,1	7,0	11,5	17,7	0,95	5,0	15	19,0
40 RF²	12,7	7,85	11,15	11,28	7,95	12,0	10,5	3,5	11,8	17,9	7,9	11,5	17,7	1,50	5,0	15	22,2
332 RF	12,7	4,88	7,20	7,33	7,75	9,9	10,5 ⁵	3,5	9,7	15,8	7,0	11,5	17,7	0,95	5,0	15	19,7
462 RF²	12,7	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	12,5	4,5	13,1	19,0	10,0	14,7	20,3	1,60	6,0	15	22,4
501 RF²	15,875	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	15,0	5,5	16,7	27,0	10,0	17,2	26,7	1,70	6,5	20	28,5
513 RF²	19,05	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	18,5	6,6	18,5	29,0	11,0	18,7	29,0	1,80	7,0	20	29,8
548 RF²	25,4	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	25,0	10,0	28,9	41,8	18,0	28,6	41,5	3,00 ⁴	10,0	30	45,9

¹ solo con piastre a profilo diritto ² anche con attacchi sopra la catena o attacchi dritti sulle maglie interne ³ altre misure disponibili su richiesta ⁴ su maglia interna s = 4

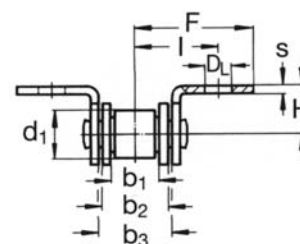
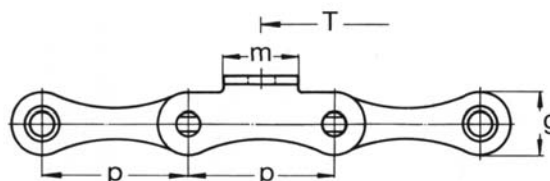
⁵ disponibile anche con m = 16



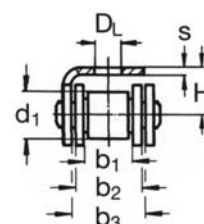
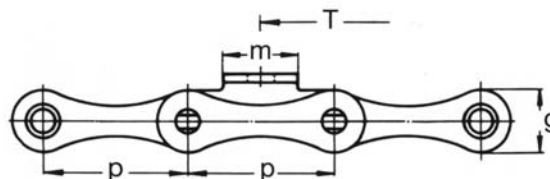
A
Attacchi piegati, su un lato



B
Attacchi piegati, su entrambi i lati



C
Attacchi sopra la catena, su un lato



Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

Catena	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Altezza della piastra	Carico di rottura	Dimensioni degli attacchi					
	p								b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	g max.	F _B min.
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
713	25,4	1	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	18,0	13,0	4,5	13,1	19,3	10,0	1,60
717	31,75	1 1/4	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	22,4	15,0	5,5	16,7	26,7	10,0	1,70
722	38,1	1 1/2	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	29,0	19,0	6,6	18,5	26,0	11,0	1,80
728	50,8	2	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	60,0	30,0	9,0	28,9	43,0	18,0	3,00
734	63,5	2 1/2	19,56	29,00	29,20	19,05	28,5	95,0	35,0	9,0	33,1	49,6	18,0	3,75

Catene a passo lungo serie RF con attacchi piegati ad un foro

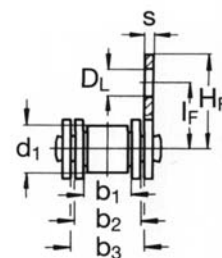
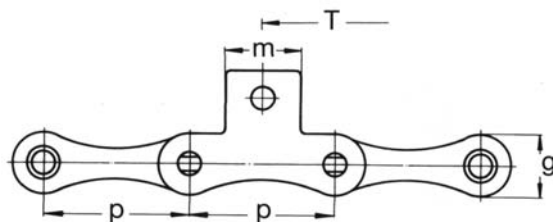
713 RF	25,4	1	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	12,0	13,0	4,5	13,1	19,5	10,0	1,6
717 RF	31,75	1 1/4	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	14,5	15,0	5,5	16,7	26,7	10,0	1,7
722 RF	38,1	1 1/2	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	18,5	19,0	6,6	18,5	26,0	11,0	1,8
728 RF	50,8	2	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	40,0	30,0	9,0	28,9	43,0	18,0	3,0

Disponibili anche Marathon



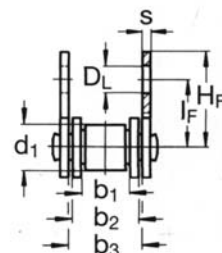
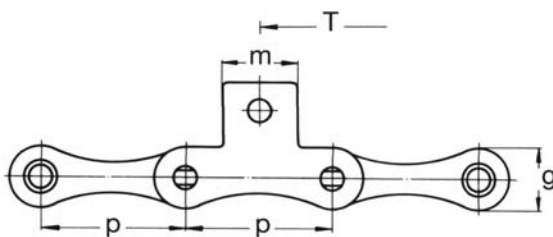
D

Attacchi dritti, su un lato



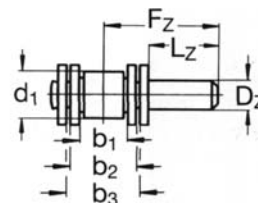
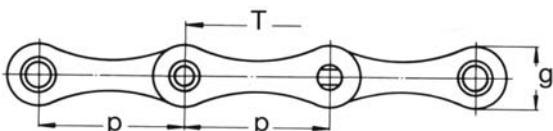
E

Attacchi dritti, su entrambi i lati



F

Perni sporgenti, su uno o entrambi i lati



Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

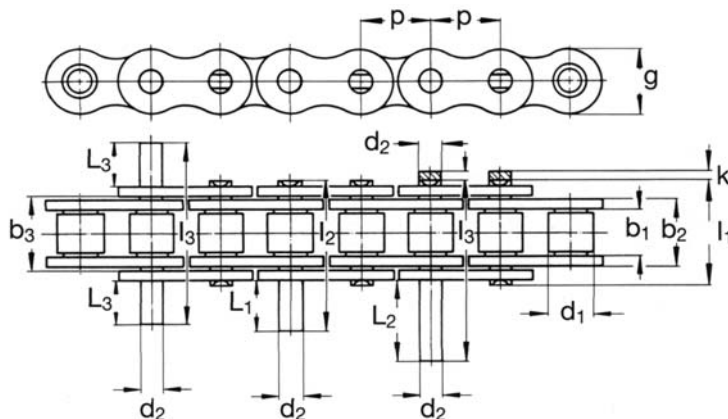
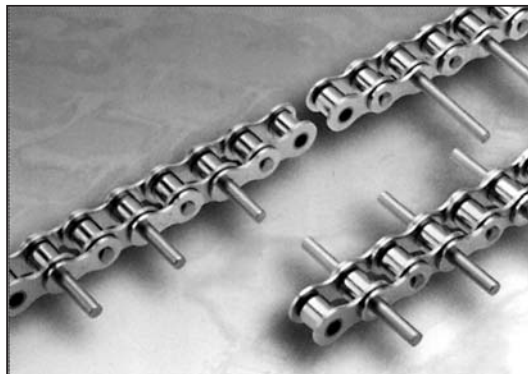
Catena 	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Altezza della piastra	Carico di rottura	Dimensioni degli attacchi							
	p		b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	g max.	F _B min.	m	D _L	I _F	H _F	s	D _Z ¹ h9	L _Z ¹	F _Z ¹
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
713	25,4	1	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	18,0	13,0	4,5	14,7	20,3	1,60	6,0	15,0	22,4
717	31,75	1 1/4	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	22,4	15,0	5,5	17,0	26,7	1,70	6,5	20,0	28,5
722	38,1	1 1/2	11,68	15,62	15,75	12,07	16,1	29,0	19,0	6,6	17,6	26,0	1,80	7,0	20,0	29,8
728	50,8	2	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	60,0	30,0	9,0	29,0	42,5	3,00	10,0	30,0	45,9
734	63,5	2 1/2	19,56	29,00	29,20	19,05	28,5	95,0	35,0	9,0	30,5	45,7	3,75	12,0	30,0	48,4

Catene a passo lungo serie RF con attacchi dritti ad un foro e con perni sporgenti

713 RF	25,4	1	7,75	11,30	11,43	8,51	11,8	12,0	13,0	4,5	14,7	20,3	1,60	6,0	15,0	22,4
717 RF	31,75	1 1/4	9,65	13,28	13,41	10,16	14,7	14,5	15,0	5,5	17,0	26,7	1,70	6,5	20,0	28,5
722 RF	38,1	1 1/2	11,68	15,62	15,75	12,07	16,01	18,5	19,0	6,6	17,6	26,0	1,80	7,0	20,0	29,8
728 RF	50,8	2	17,02	25,40	25,60	15,88	21,0	40,0	30,0	9,0	29,0	42,5	3,00	10,0	30,0	45,9

¹ altre misure disponibili su richiesta

Disponibili anche Marathon



Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

Catena	Passo		Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Ingom. aggiun. parti stacc.	Altezza della piastra	Carico di rottura	Largh. catena ribadita	Dimensioni dei perni					
	p		b₁ min.	b₂ max.	b₃ min.	d₁ max.	d₂ h9	k max.	g max.	f min.	l₁ max.	lunghezza totale		sporgenza perno			
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
445	6	-	2,80	4,10	4,20	4,00	1,85	2,9	5,0	3,0	7,4	12,7	-	6,6	-	-	-
450	8	-	3,00	4,77	4,90	5,00	2,31	3,1	7,1	5,0	8,6	14,3	19,9	6,3	12,2	6,35	6,35
455 ^{1,4}	9,525	3/8	5,72	8,53	8,66	6,35	3,28	3,3	8,2	9,0	13,5	23,1	33,7	11,0	21,6	11,15	11,15
462 ⁴	12,7	1/2	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	3,9	11,8	18,0	17,0	30,7	44,9	15,3	29,5	15,3	15,3
501 ⁴	15,875	5/8	9,65	13,28	13,41	10,16	5,08	4,1	14,7	22,4	19,6	36,2	52,8	18,2	34,8	18	18
513 ⁴	19,05	3/4	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	4,6	16,1	29,0	22,7	41,8	61,3	21,0	40,5	20,9	20,9
548 ⁴	25,4	1	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	5,4	21,0	60,0	36,0	67,5	99,3	33,6	65,4	33,7	33,7
552 ⁴	30	-	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	5,4	21,0	60,0	36,0	67,5	99,3	33,6	65,4	33,7	33,7
563	31,75	1 1/4	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	6,1	26,4	95,0	41,5	78,0	114,7	38,6	75,3	38,7	38,7
577	35	-	19,60	27,00	27,20	19,05	10,19	6,1	26,0	85,0	38,3	78,0	114,7	41,8	78,5	41,8	41,8
596	38,1	1 1/2	25,40	37,90	38,20	25,40	14,63	6,6	33,4	160,0	53,0	101,3	149,5	50,5	98,7	50,5	50,5
613	44,45	1 3/4	30,99	46,50	46,80	27,94	15,90	7,4	37,0	200,0	63,6	122,9	182,9	62,0	122,0	62,3	62,3
652	50,8	2	30,99	45,50	45,80	29,21	17,81	7,9	42,2	250,0	63,6	121,7	180,5	60,8	119,6	61,1	61,1
35 ⁴	9,525	3/8	4,68	7,47	7,52	5,08	3,59	3,3	9,1	7,9	13,2	22,0	32,5	11,0	21,5	11,1	11,1
40 ⁴	12,7	1/2	7,85	11,15	11,28	7,95	3,96	3,9	12,0	14,1	17,8	30,1	45,2	14,8	29,9	15,35	15,35
50 ⁴	15,875	5/8	9,40	13,80	13,93	10,16	5,08	4,1	15,0	22,2	20,5	38,7	56,8	19,4	37,5	19,4	19,4
60 ⁴	19,05	3/4	12,57	17,70	17,85	11,91	5,94	4,6	18,0	31,8	25,4	48,3	71,1	24,2	47,0	24,2	24,2
80	25,4	1	15,75	22,50	22,70	15,88	7,92	5,4	24,1	56,7	33,5	62,6	92,0	31,3	60,6	31,3	31,3
100	31,75	1 1/4	18,90	27,40	27,60	19,05	9,53	6,1	30,1	88,5	40,4	76,3	112,2	38,2	74,1	38,2	38,2
120	38,1	1 1/2	25,22	35,30	35,60	22,23	11,10	6,6	36,2	127,0	50,3	96,1	141,9	48,2	94,0	48,2	48,2

¹ solo con piastre a profilo diritto

² doppio perno

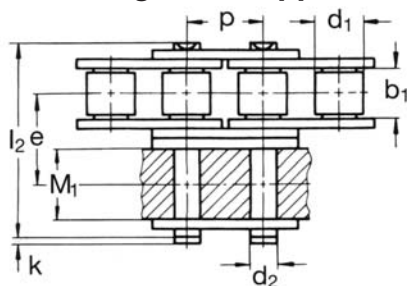
³ triplo perno

⁴ disponibile anche in acciaio inox

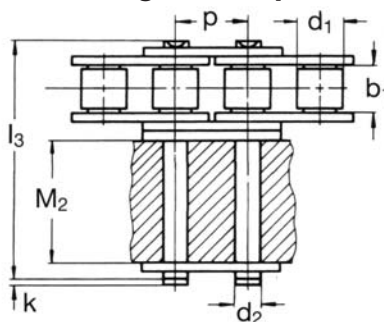
Disponibili anche Marathon

Combinazioni - con giunti

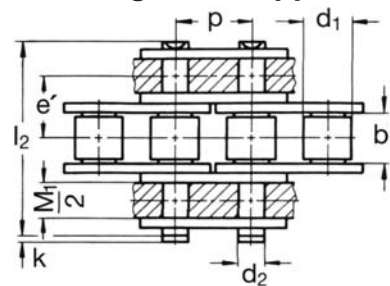
Catena semplice con giunto doppio



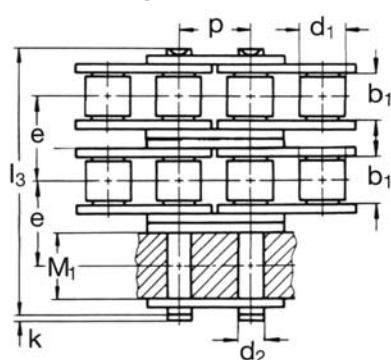
Catena semplice con giunto triplo



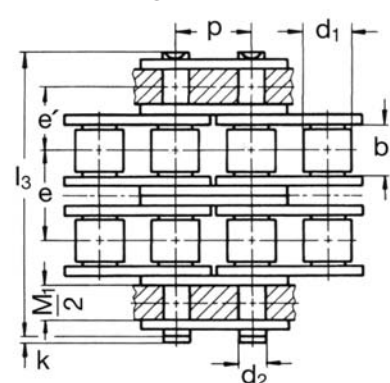
Catena semplice con giunto doppio



Catena doppia con giunto triplo



Catena doppia con giunto triplo



Catena 	Passo		Largh. interna b₁ min.	Ø rullo d₁ max.	Ø perno d₂ h9					Ingom. aggiun. parti stacc. k max.	Dimensioni degli attacchi		Carico di rottura F_B min.
	p					e	e'	M₁ max.	M₂ max.		l₂ max.	l₃ max.	
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN
455¹	9,525	3/8	5,72	6,35	3,28	10,24	7,24	8,5	-	3,3	23,8	-	9,0
D 455¹	9,525	3/8	5,72	6,35	3,28	10,24	7,24	8,5	-	3,3	-	34,0	16,9
462¹	12,7	1/2	7,75	8,51	4,45	13,92	10,10	11,3	25,6	3,9	31,0	-	18,0
D 462¹	12,7	1/2	7,75	8,51	4,45	13,92	10,10	11,3	-	3,9	-	44,9	32,0
501¹	15,875	5/8	9,65	10,16	5,08	16,59	11,62	13,3	30,0	4,1	36,2	-	22,4
D 501¹	15,875	5/8	9,65	10,16	5,08	16,59	11,62	13,3	-	4,1	-	52,8	44,5
513¹	19,05	3/4	11,68	12,07	5,72	19,46	13,63	15,6	34,8	4,6	42,2	-	29,0
D 513¹	19,05	3/4	11,68	12,07	5,72	19,46	13,63	15,6	-	4,6	-	61,7	57,8
548¹	25,4	1	17,02	15,88	8,28	31,88	22,30	25,4	56,8	5,4	68,0	-	60,0
D 548¹	25,4	1	17,02	15,88	8,28	31,88	22,30	25,4	-	5,4	-	99,9	106,0

¹ disponibile anche in acciaio inox

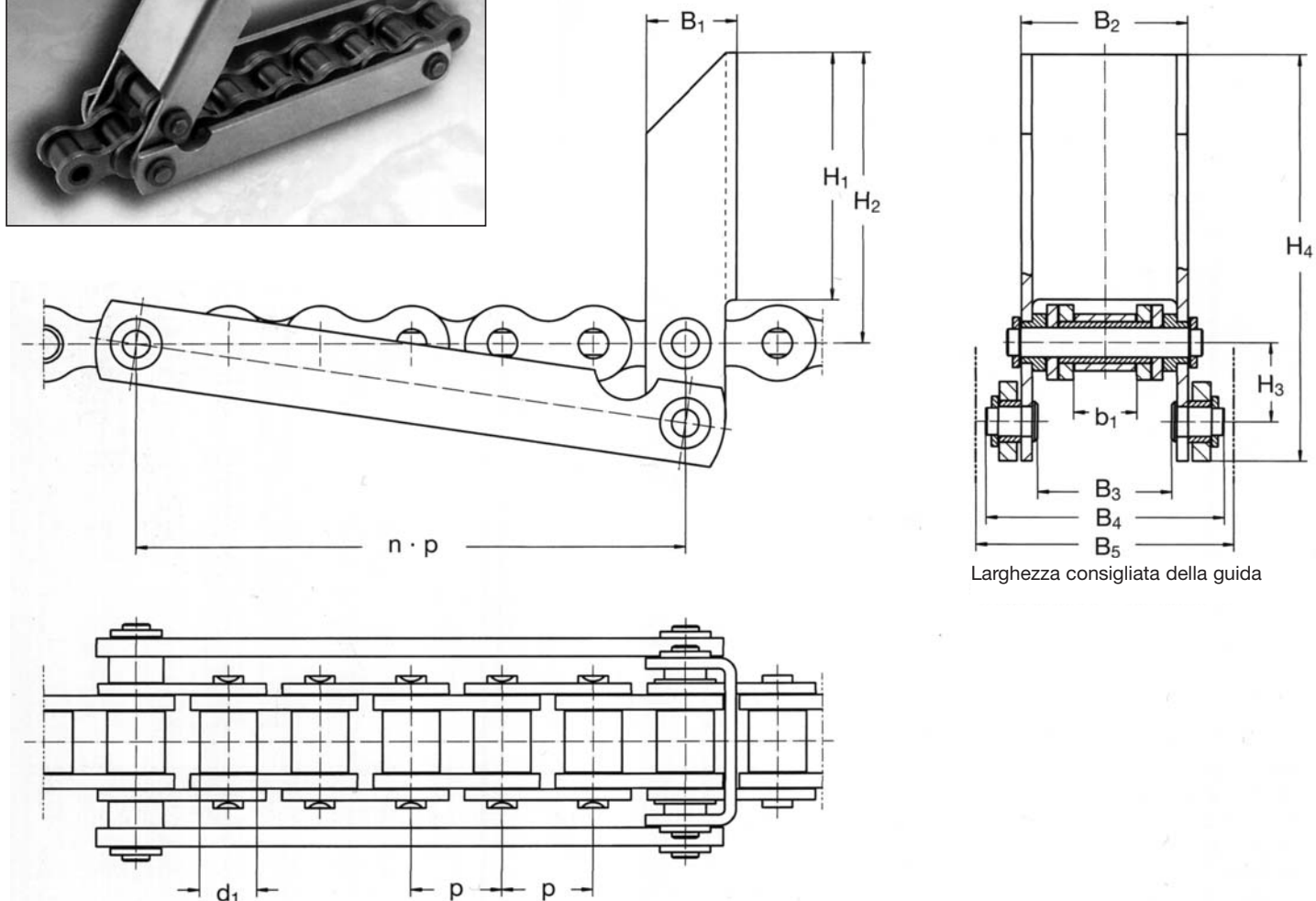
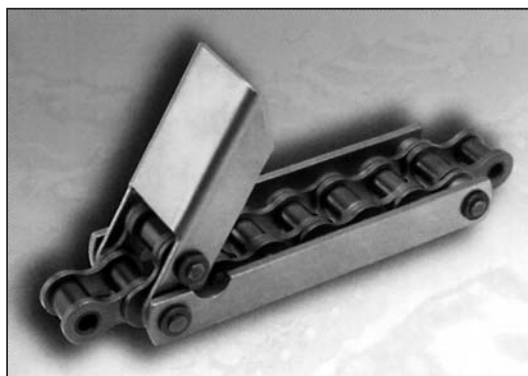
Per informazioni ed ordini comunicare:

- catena tipo
- quantità e lunghezza della catena
- tipo di giunto (doppio o triplo)
- numero dei giunti

Disponibili anche Marathon


Bilancieri

Il bilanciere WIPPERMANN durante la trasmissione convoglia il pezzo da trasportare esattamente sul centro dell'ingranaggio, per poi "piegarsi" durante l'inversione permettendo di ridurre l'ingombro e senza danneggiare il materiale trasportato.



Larghezza consigliata della guida

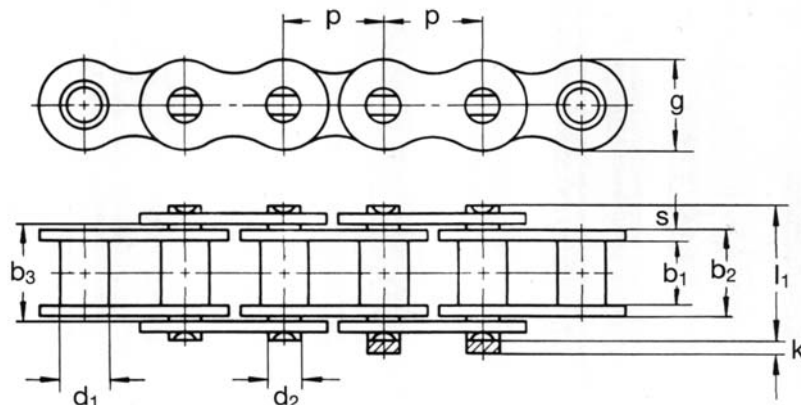
Per le misure senza tolleranze sono validi i criteri a norme DIN ISO 2768 c

Catena 	Ingranaggi		Passo p	Largh. interna b₁ min.	Ø rullo d₁ max.	Misure dell'attacco										Forza di spinta max.
	Denti	Mozzo Ø max.				B₁	B₂	B₃	B₄	B₅	H₁	H₂	H₃	H₄	n	
N.	n	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kN
462 / M 120	20	32	12,7	7,75	8,51	18,0	25,0	19,0	35,0	40,0	22,0	29,0	11,0	46,0	5,0	0,5
501 / M 132	32	80	15,875	9,65	10,16	18,0	31,0	23,0	40,0	45,0	50,0	60,0	18,0	86,0	8,0	1,0
501 / M 133	24	60	15,875	9,65	10,16	18,0	31,0	23,0	40,0	45,0	50,0	60,0	14,0	82,0	6,0	1,0
548 / M 132	24	90	25,4	17,02	15,88	25,0	46,0	37,0	65,0	70,0	68,0	80,00	22,0	113,0	6,0	3,0

Su richiesta sono disponibili anche in acciaio inox.

Disponibili anche Marathon

Catene a bussola a norme DIN 8164



Velocità catena: con passo uguale o inferiore a 20 mm ... fino a 5 m/s
 “ “ “ “ compreso tra 20 e 40 mm ... fino a 4 m/s
 “ “ “ “ superiore a 40 mm ... fino a 3 m/s

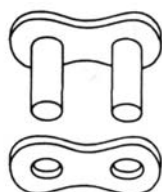
Catena	Passo	Largh. interna	Largh. maglia interna	Largh. tra le piastre esterne	Ø rullo	Ø perno	Largh. catena ribadita	Ingom. aggiun. parti stacc.	Spessore del giunto	Altezza della piastra	Superf. di snodo	Carico di rottura DIN	Peso	Parti staccate
	p	b₁ min.	b₂ max.	b₃ min.	d₁ max.	d₂ h10	l₁ max.	k	s	g max.	f	F_B min.	q ≈	
N.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m	N.
200	15,0	14,0	18,5	19,0	9,0	6,0	26,0	4,0*	2,0	14,0	1,1	12,5	1,25	4, 7, 111, 12
203	20,0	16,0	22,5	23,0	12,0	8,0	33,0	6,0	3,0	19,0	1,8	25,0	2,10	4, 7, 11, 111, 12
206	25,0	18,0	24,5	25,0	15,0	10,0	37,0	7,0	3,0	24,0	2,5	31,5	2,60	4, 7, 111, 12
209	30,0	20,0	28,5	29,0	17,0	11,0	43,0	7,0	4,0	28,0	3,1	40,0	4,00	4, 7, 111, 12
212	35,0	22,0	30,5	31,0	18,0	12,0	45,0	10,0	4,0	30,0	3,7	50,0	4,30	4, 7, 111, 12
215	40,0	25,0	35,5	36,0	20,0	14,0	53,0	9,0*	5,0	35,0	5,0	63,0	5,50	4, 7, 111, 12
218	45,0	30,0	42,5	43,0	22,0	16,0	62,0	9,0*	6,0	40,0	6,8	80,0	7,60	4, 7, 111, 12

* giunto con doppia copiglia

Parti staccate: tra parentesi (...) il codice DIN



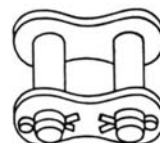
N. 4 (B)
Maglia interna



N. 7 (A)
Maglia esterna (ribadita)



N. 11 (E)
Giunto con molletta



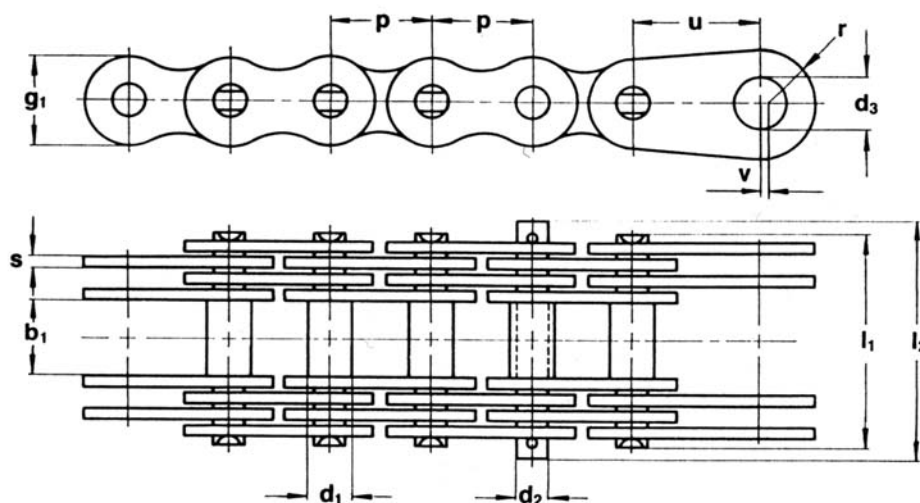
N. 111 (S)
Giunto con copiglia



N. 12 (L)
Falsa con copiglia

Catene Galle (secondo DIN 8150)

Queste catene vengono usate generalmente come catene da carico oppure per trasmissioni con scarso rendimento a bassa velocità (fino a 3 m/s).

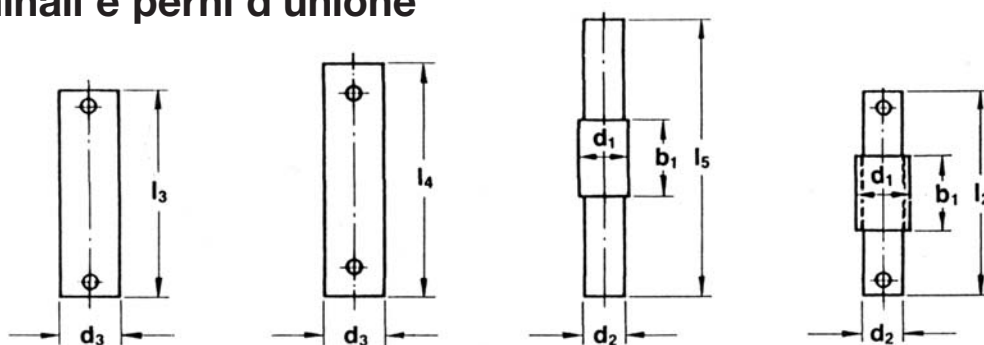


Catena 	Passo p	Largh. interna b₁ min.	Ø rullo d₁ max.	Ø perno d₂	Altezza della piastra g₁ max.	Largh. catena ribadita l₁ max.	Largh. catena ribadita l₁ max.	Spessore del giunto s	Ø rullo d₃ max.	Piastra terminale			N. piastre	Superf. di snodo f	Carico di rottura DIN F_B min.	Peso q ~
										r	u	v				
N.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm ²	kN	kg/m	
305	20	15	8	6	15	28	33	2	10	10	25	2	2	0,24	12,5	1
306	25	18	10	8	18	36	42	3	12	12,5	30	2,5	2	0,48	25,0	1,82
308	30	20	11	9	20	51	58	3	14	15	40	3	4	1,08	40,0	3,04
310	35	22	12	10	26	53	61	3	16	17,5	45	3,5	4	1,20	60,0	3,95
311	40	25	14	12	32	58	66	3	18	20	50	4	4	1,44	80,0	5,1
312	45	30	17	14	35	63	70	3	22	22,5	55	4,5	4	1,68	100,0	6,55
313	50	35	22	18	40	90	97	4,5	26	25	60	5	4	3,24	150,0	11,3
314	55	40	24	21	42	108	115	6	32	27,5	65	5,5	4	5,04	200,0	14,5
315	60	45	26	23	46	114	120	6	36	30	70	6	4	5,52	250,0	17,1
317¹	70	50	32	28	55	148	157	6	40	35	85	7	6	10,08	920,0	32

¹ con piastre a profilo diritto bonificate

Catene bonificate o in acciaio inox fornibili su richiesta.

Perni terminali e perni d'unione



B Perno terminale per maglia terminale interna

C Perno terminale per maglia terminale esterna

D Perno d'arresto

E Perno d'unione per bussola

Per informazioni e ordini comunicare:

- quantità
- numero della catena
- lunghezza della catena in passi o metri. Se si tratta di catene a più piastre il numero dei passi può essere solo pari.

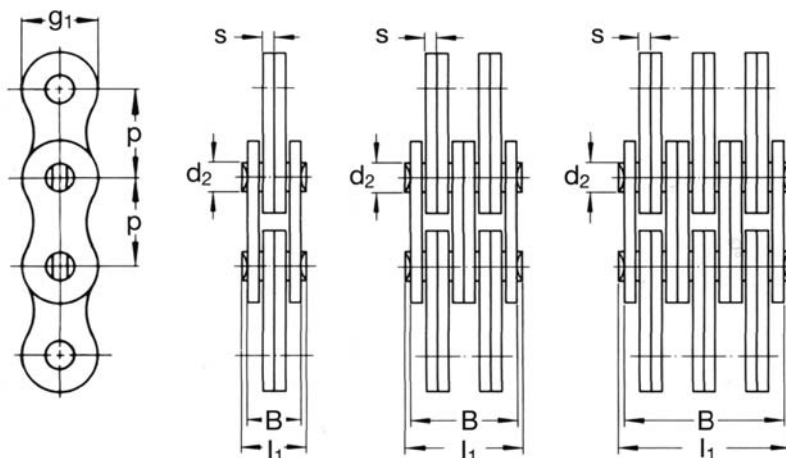
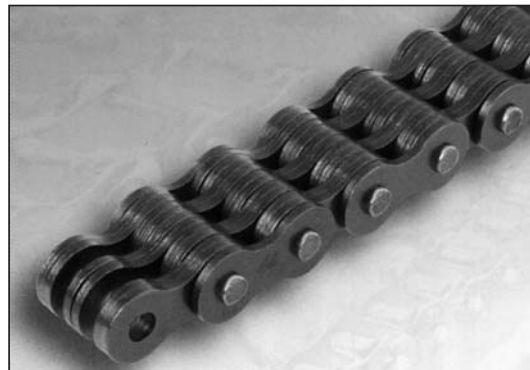


Catene Fleyer esecuzione per alte prestazioni (serie LL secondo DIN 8152)


Le catene possono essere montate con parti delle catene a norma DIN 8187.

Perciò l'effettiva misura del passo può variare da quella nominale.

Le differenze di lunghezza sono date dal costruttore ed hanno una tolleranza di $\pm 0,25\%$ sotto sforzo.

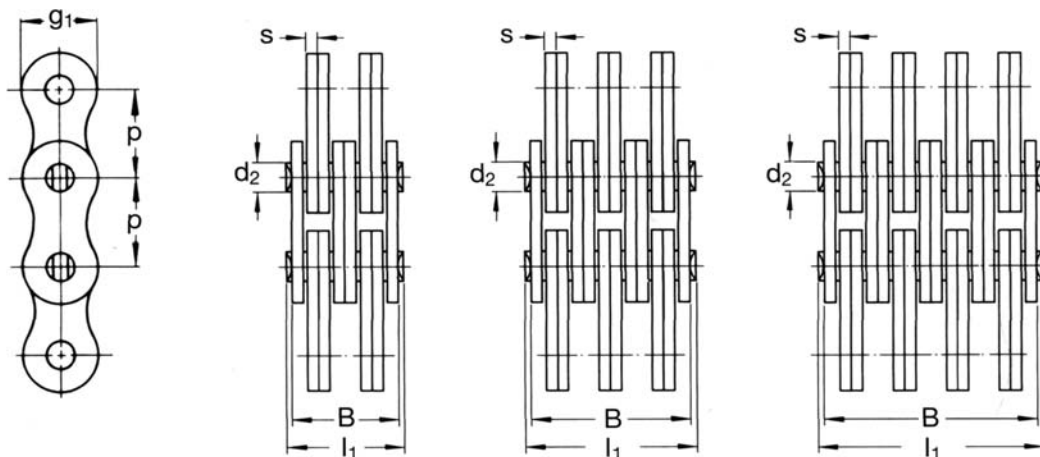


Per maglie terminali e perni vedere pag. 35

Catena 	DIN	Passo		Combinaz. piastre	Larghezza sui		Ø perno d_2 max.	Piastre		Lungh. di 100 maglie ¹	Superficie snodo $f \approx$	Carico di rottura F_B min.	Peso $q \approx$
		p			Perno l_1 max.	Piastre B max.		Spessore s	Altezza g_1 max.				
N.		mm	pollici		mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m
F 122	LL 0822	12,7	1/2	2x2	9,0	6,4	4,45	1,55	10,7	1260	0,138	18,0	0,39
F 124	LL 0844	12,7	1/2	4x4	15,2	12,8	4,45	1,55	10,7	1260	0,276	36,0	0,74
F 126	LL 0866	12,7	1/2	6x6	21,4	19,0	4,45	1,55	10,7	1260	0,414	54,0	1,10
F 152	LL 1022	15,875	5/8	2x2	10,0	7,2	5,08	1,65	12,6	1580	0,175	26,0	0,50
F 154	LL 1044	15,875	5/8	4x4	17,1	14,5	5,08	1,65	12,6	1580	0,349	50,0	0,96
F 156	LL 1066	15,875	5/8	6x6	24,1	21,5	5,08	1,65	12,6	1580	0,524	78,0	1,39
F 192	LL 1222	19,05	3/4	2x2	10,7	7,8	5,72	1,83	14,7	1892	0,209	33,0	0,59
F 194	LL 1244	19,05	3/4	4x4	18,1	15,2	5,72	1,83	14,7	1892	0,419	66,0	1,15
F 196	LL 1266	19,05	3/4	6x6	25,4	22,6	5,72	1,83	14,7	1892	0,628	99,0	1,70
F 194 S		19,05	3/4	4x4	21,0	18,6	5,98	2,25	14,7	1905	0,515	76,5	1,40
F 196 S		19,05	3/4	6x6	31,5	27,8	5,98	2,25	14,7	1905	0,772	115,0	2,10
F 252	LL 1622	25,4	1	2x2	17,2	12,8	8,28	3,00	21,1	2532	0,500	70,0	1,56
F 254	LL 1644	25,4	1	4x4	29,3	25,6	8,28	3,00	21,1	2532	0,994	140,0	3,04
F 256	LL 1666	25,4	1	6x6	41,3	37,5	8,28	3,00	21,1	2532	1,490	210,0	4,53
F 312	LL 2022	31,75	1 1/4	2x2	20,3	16,0	10,19	3,75	25,4	3170	0,750	105,0	2,01
F 314	LL 2044	31,75	1 1/4	4x4	36,5	32,0	10,19	3,75	25,4	3170	1,500	210,0	3,93
F 316	LL 2066	31,75	1 1/4	6x6	51,5	48,0	10,19	3,75	25,4	3170	2,250	315,0	5,86
F 382	LL 2422	38,1	1 1/2	2x2	26,5	21,0	14,63	5,00	33,4	3797	1,460	175,0	4,18
F 384	LL 2444	38,1	1 1/2	4x4	46,5	42,0	14,63	5,00	33,4	3797	2,930	350,0	8,48
F 386	LL 2466	38,1	1 1/2	6x6	67,5	62,0	14,63	5,00	33,4	3797	4,390	525,0	12,20
F 502	LL 3222	50,8	2	2x2	30,5	25,0	17,81	6,00	43,0	5070	2,140	265,0	6,73
F 504	LL 3244	50,8	2	4x4	54,5	50,0	17,81	6,00	43,0	5070	4,280	530,0	13,10
F 506	LL 3266	50,8	2	6x6	80,5	74,0	17,81	6,00	43,0	5070	6,420	800,0	19,50
F 508	LL 3288	50,8	2	8x8	105,5	99,0	17,81	6,00	43,0	5070	8,560	1050,0	25,80

¹ tolleranza $\pm 0,25\%$ su catena non oliata sottoposta al carico di lavoro

Catene Fleyer (esecuzione ad alto rendimento a norma di costruzione interna)



Catena 	Passo		Combinaz. piastre	Larghezza sui		Ø perno d ₂ max.	Piastr		Lungh. di 100 maglie ¹	Superficie snodo f ≈	Carico di rottura F _B min.	Peso q ≈
	p			Perno	Piastr		Spessore	Altezza				
	N.	mm		pollici	l ₁ max.		B max.	s				
FU 154	15,875	5/8	4x4	17,1	14,5	5,08	1,65	14,4	1596	0,350	52,0	1,2
FU 156	15,875	5/8	6x6	24,1	21,5	5,08	1,65	14,4	1596	0,524	78,0	1,8
FU 158	15,875	5/8	8X8	30,9	28,0	5,08	1,65	14,4	1596	0,699	102,0	2,3
FU 156 S	15,875	5/8	6x6	27,5	25,0	5,08	2,05	14,7	1596	0,625	83,5	2,1
FU 194	19,05	3/4	4x4	18,1	15,2	5,72	1,83	16,1	1907	0,419	66,0	1,4
FU 196	19,05	3/4	6x6	25,4	22,6	5,72	1,83	16,1	1907	0,628	99,0	2,3
FU 196 S	19,05	3/4	6x6	31,7	28,8	6,50	2,35	18,1	1907	0,917	130,0	2,9
FU 254	25,4	1	4x4	29,3	25,6	8,28	3,00	23,00	2550	0,994	140,0	3,5
FU 256	25,4	1	6x6	41,3	37,5	8,28	3,00	23,0	2550	1,490	210,0	5,0
FU 258	25,4	1	8x8	53,1	49,0	8,28	3,00	23,0	2550	1,987	280,0	6,8

Catene Fleyer serie U (a norma di costruzione interna)

In questa esecuzione, tutte le piastre sono montate con un accoppiamento scorrevole e vengono bloccate da una rondella ribadita montata lateralmente. In questo modo il carico è distribuito più equamente e lo stress sullo snodo dei perni viene ridotto. Queste catene sono state create per grossi carichi e per operazioni di sgrossaggio in virtù della loro alta resistenza alla fatica.

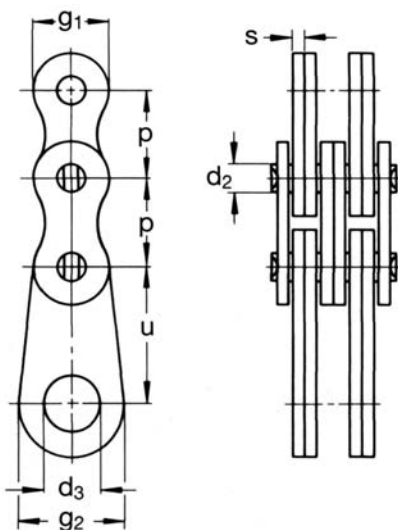
Catena 	Passo		Combinaz. piastre	Larghezza sui		Ø perno d ₂ max.	Piastr		Lungh. di 100 maglie ¹	Superficie snodo f ≈	Carico di rottura F _B min.	Peso q ≈
	p			Perno	Piastr		Spessore	Altezza				
	N.	mm		pollici	l ₁ max.		B max.	s				
F 384 U	38,1	1 1/2	4x4	53,2	42,0	14,63	5,0	33,4	3802	2,926	354,0	9,1
F 386 U	38,1	1 1/2	6x6	75,2	62,0	14,63	5,0	33,4	3802	4,389	540,0	12,5
F 388 U	38,1	1 1/2	8X8	94,2	83,0	14,63	5,0	33,4	3802	5,852	700,0	16,5
F 504 S	50,8	2	4x4	60,2	50,0	17,81	6,0	43,0	5073	4,274	530,0	13,5
F 506 U	50,8	2	6x6	87,2	74,0	17,81	6,0	43,0	5073	6,412	800,0	20,0
F 508 U	50,8	2	8x8	111,2	99,0	17,81	6,0	43,0	5073	8,549	1050,0	26,5
F 501 U	50,8	2	10x10	135,0	123,0	17,81	6,1	43,0	5073	10,686	1330,0	33,1
F 634 U	63,5	2 1/2	4x4	81,2	70,0	22,89	8,0	52,0	6340	5,494	845,0	19,4
F 636 U	63,5	2 1/2	6x6	112,2	101,0	22,89	8,0	52,0	6340	10,990	1270,0	29,1
F 638 U	63,5	2 1/2	8x8	146,0	135,0	22,89	8,0	52,0	6340	14,650	1690,0	38,8

¹ tolleranza ± 0,25% su catena non oliata sottoposta al carico di lavoro

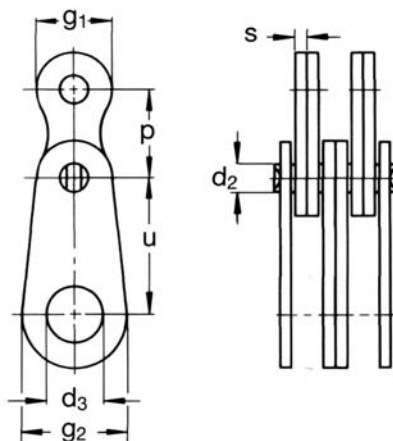
Piastre terminali e perni per catene Fleyer

Le catene Fleyer vengono fornite di maglia terminale solo su richiesta.
La scelta della maglia terminale interna o esterna è da specificare nell'ordine.

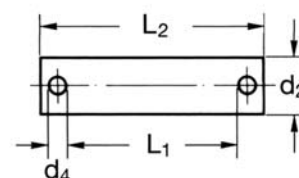
Maglia terminale interna 4x4



Maglia terminale esterna 4x4



Perno accoppiato



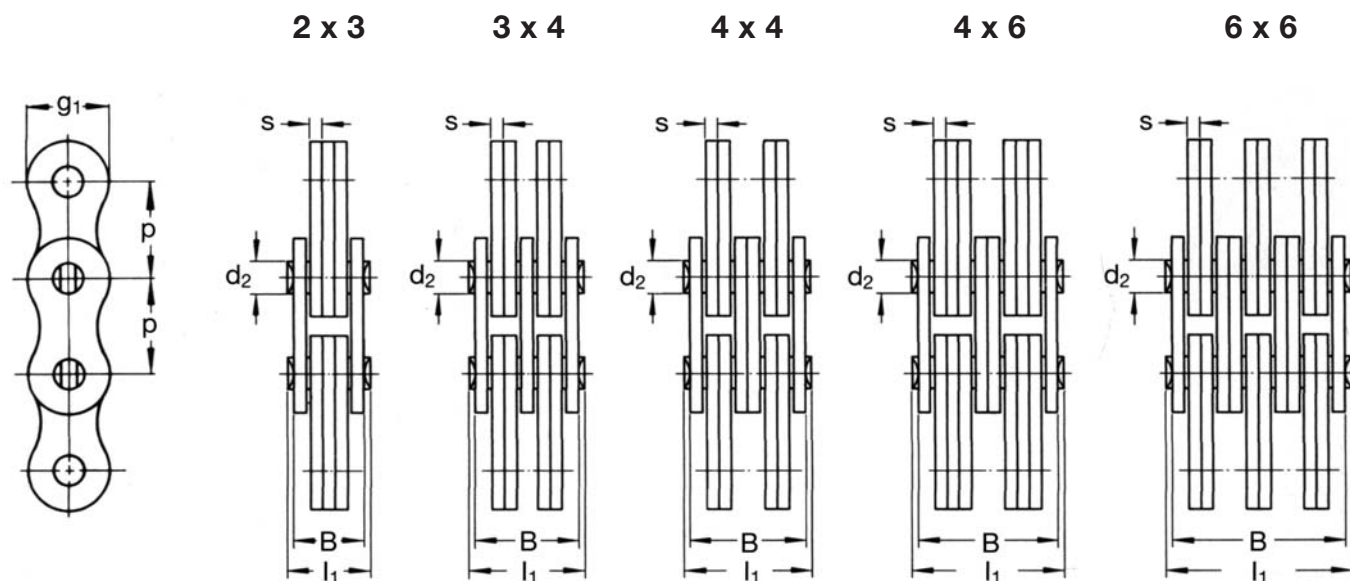
Esecuzioni delle catene:

- a) entrambi i lati maglia terminale interna (passi dispari),
- b) entrambi i lati maglia terminale esterna (passi dispari),
- c) un lato maglia terminale interna, l'altro lato maglia terminale esterna (passi pari),
- d) un lato maglia terminale interna, l'altro lato con maglia interna (passi pari),
- e) un lato maglia terminale esterna, l'altro lato con maglia esterna (passi pari),
- f) un lato maglia terminale interna, l'altro lato con maglia esterna (passi dispari),
- g) un lato maglia terminale esterna, l'altro lato con maglia interna (passi dispari),
- h) entrambi i lati maglia interna (passi dispari),
- i) entrambi i lati maglia esterna (passi pari),
- k) un lato maglia interna, l'altro maglia esterna (passi pari),

Catena	Passo		Piastre terminali								Perni							
			u	d ₂	d ₃	g ₁	g ₂	s	d ₂	d ₄	2 x 2		4 x 4		6 x 6		8 x 8	
N.	mm	pollici	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂
F 12	12,7	1/2	30	4,45	10,0	10,5	20	1,55	4,45	1,6	6,8	13,0	13,6	19,8	20,4	26,6	-	-
F 15	15,875	5/8	30	5,08	10,0	12,5	20	1,70	5,08	1,6	7,4	13,6	14,8	21,0	21,8	28,0	-	-
F 19	19,05	3/4	30	5,72	10,0	14,5	20	1,80	5,72	1,6	8,0	14,2	15,4	21,6	22,9	29,1	-	-
F 25	25,4	1	45	8,28	16,0	21,0	35	3,00	8,28	3,4	13,0	23,8	25,9	36,7	38,0	48,8	51,0	61,8
F 31	31,75	1 1/4	45	10,19	16,0	24,5	35	3,80	10,19	3,4	16,4	27,2	32,4	43,2	48,5	59,3	64,8	75,6
F 38	38,1	1 1/2	60	14,63	26,0	33,0	50	5,00	14,63	4,2	21,3	33,7	42,4	54,8	63,5	75,9	84,8	97,2
F 50	50,8	2	70	17,81	36,0	43,0	70	6,00	17,81	4,2	25,5	37,9	50,5	62,9	75,5	87,9	100,7	113,0
F 63	63,5	2 1/2	90	22,89	45,0	52,0	80	8,00	22,89	5,2	-	-	66,4	86,8	99,6	120,0	132,8	153,2
FU 12	12,7	1/2	30	4,45	10,0	11,5	20	1,55	4,45	1,6	-	-	13,6	19,8	20,4	26,6	-	-
FU 15	15,875	5/8	30	5,08	10,0	14,5	20	1,70	5,08	1,6	-	-	14,8	21,0	21,8	28,0	28,3	34,5
FU 15 S	15,875	5/8	20	5,08	8,3	14,7	18	2,00	5,08	1,6	-	-	-	25,6	31,8	-	-	-
FU 19	19,05	3/4	30	5,72	10,0	15,4	20	1,80	5,72	1,6	-	-	15,4	21,6	22,9	29,1	-	-
FU 19 S	19,05	3/4	25	6,50	10,3	18,0	20	2,30	6,50	1,6	-	-	19,6	25,8	29,3	35,5	-	-
FU 25	25,4	1	45	8,28	16,0	21,0	35	3,00	8,28	3,4	-	-	25,9	36,7	38,0	48,8	51,0	61,8
F 38 U	38,1	1 1/2	60	14,63	26,0	33,0	50	5,00	14,63	4,2	-	-	48,4	61,0	70,0	82,4	90,8	103,2
F 50 U	50,8	2	70	17,81	36,0	43,0	70	6,00	17,81	4,2	-	-	56,5	68,9	81,5	93,9	106,8	119,2
F 63 U	63,5	2 1/2	90	22,89	45,0	52,0	80	8,00	22,89	5,2	-	-	72,4	92,8	105,6	126,0	138,8	159,2

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Catene Fleyer serie BL a norme DIN 8152 (esecuzione per carichi normali)



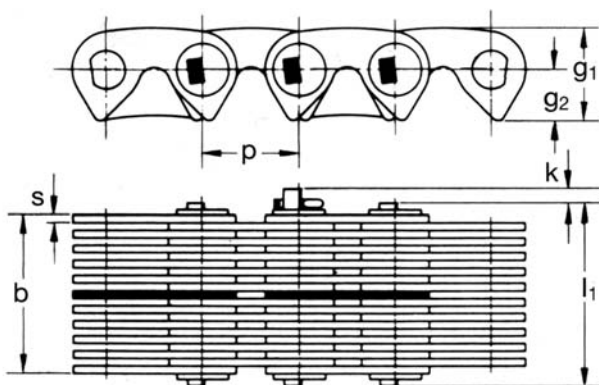
Maglie terminali e perni su richiesta

Catena 	DIN	Passo		Combinaz. piastre	Larghezza sui		Ø perno d_2 max.	Piastre		Lungh. di 100 maglie ¹	Superficie snodo f ≈	Carico di rottura F_B min.	Peso q ≈
		p			Perno l_1 max.	Piastre B max.		Spessore s	Altezza g_1 max.				
N.	Nr.	mm	pollici		mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m
BL 523	LH 1023	15,875	5/8	2x3	15,3	12,6	5,95	2,46	15,1	1592	0,43	33,4	1,18
BL 534	LH 1034	15,875	5/8	3x4	20,3	17,5	5,95	2,46	15,1	1592	0,57	50,1	1,63
BL 544	LH 1044	15,875	5/8	4x4	22,7	20,0	5,95	2,46	15,1	1592	0,57	66,8	1,86
BL 546	LH 1046	15,875	5/8	4x6	27,7	24,8	5,95	2,46	15,1	1592	0,86	66,8	2,32
BL 566	LH 1066	15,875	5/8	6x6	32,1	29,7	5,95	2,46	15,1	1592	0,86	100,2	2,77
BL 823	LH 1623	25,4	1	2x3	25,4	21,1	9,53	4,06	24,0	2544	1,11	84,5	2,98
BL 834	LH 1634	25,4	1	3x4	33,7	29,2	9,53	4,06	24,0	2544	1,49	126,8	4,14
BL 844	LH 1644	25,4	1	4x4	37,9	33,2	9,53	4,06	24,0	2544	1,49	169,0	4,72
BL 846	LH 1646	25,4	1	4x6	46,1	41,4	9,53	4,06	24,0	2544	2,23	169,0	5,88
BL 866	LH 1666	25,4	1	6x6	54,4	49,4	9,53	4,06	24,0	2544	2,23	253,6	7,04

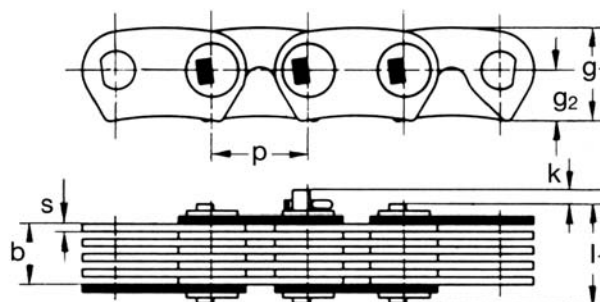
¹ tolleranza ± 0,25% su catena non oliata sottoposta al carico di lavoro

Catene silenziose

Guida centrale (J)



Guida esterna (A)



Catene di trasmissione silenziose

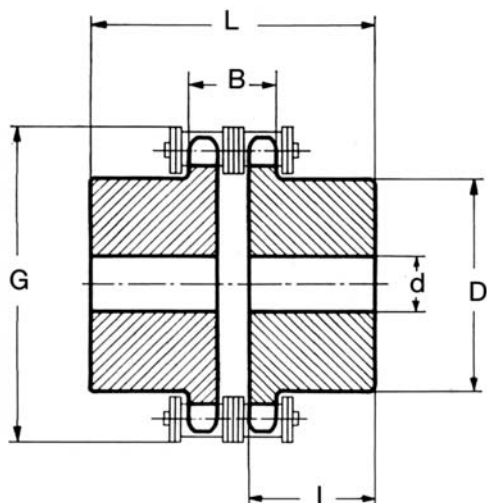
Catena	Passo	Largh. interna	Largh. catena ribadita	Altezza della piastra		Spessore	Ingom. aggiun. parti stacc.	Piastre sul perno	Carico di rottura	Resistenza	Peso
	p	b _{min.}	l _{1 max.}	g _{1 max.}	g ₂	s	k	RZ	F _{B min.}	kN.	p _z
N.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	n.	kN	kN.	kg/m
06-015 A	9,525	12,5	20,0	9,2	5,2	1,5	2,0	10,0	14,5	0,145	0,64
06-020 A	9,525	18,8	26,0	9,2	5,2	1,5	2,0	14,0	21,0	0,210	0,86
06-025 J	9,525	26,5	31,0	9,2	5,2	1,5	2,0	17,0	27,4	0,274	0,94
06-030 J	9,525	33,0	37,0	9,2	5,2	1,5	2,0	21,0	34,0	0,340	1,16
06-035 J	9,525	39,0	44,0	9,2	5,2	1,5	2,0	25,0	40,0	0,400	1,39
08-015 A	12,7	12,5	22,0	12,3	6,7	1,5	2,5	10,0	18,5	0,185	0,83
08-020 A	12,7	19,0	27,5	12,3	6,7	1,5	2,5	14,0	26,5	0,265	1,12
08-025 J	12,7	26,5	33,0	12,3	6,7	1,5	2,5	17,0	34,6	0,346	1,39
08-030 J	12,7	33,0	39,0	12,3	6,7	1,5	2,5	21,0	43,0	0,430	1,54
08-035 J	12,7	39,0	45,0	12,3	6,7	1,5	2,5	25,0	51,0	0,510	1,84
08-050 J	12,7	51,5	58,0	12,3	6,7	1,5	2,5	33,0	67,5	0,675	2,42
08-065 J	12,7	64,2	69,8	12,3	6,7	1,5	2,5	41,0	83,0	0,830	3,02
10-025 J	15,875	27,0	33,0	15,4	8,4	2,0	3,0	13,0	46,0	0,460	1,68
10-035 J	15,875	35,5	41,5	15,4	8,4	2,0	3,0	17,0	61,0	0,610	2,31
10-040 J	15,875	43,7	49,5	15,4	8,4	2,0	3,0	21,0	75,5	0,755	2,75
10-050 J	15,875	52,0	58,0	15,4	8,4	2,0	3,0	25,0	89,0	0,890	3,35
10-065 J	15,875	69,0	74,5	15,4	8,4	2,0	3,0	33,0	117,5	1,175	4,30
12-035 J	19,05	35,5	43,0	18,4	10,0	2,0	3,5	17,0	73,5	0,735	2,66
12-040 J	19,05	44,0	51,0	18,4	10,0	2,0	3,5	21,0	91,0	0,910	3,22
12-050 J	19,05	52,0	59,0	18,4	10,0	2,0	3,5	25,0	108,0	1,080	3,95
12-065 J	19,05	68,5	76,0	18,4	10,0	2,0	3,5	33,0	142,0	1,420	5,15
12-075 J	19,05	77,0	84,0	18,4	10,0	2,0	3,5	37,0	160,0	1,600	6,20
16-050 J	25,4	53,0	61,0	25,0	13,1	3,0	4,0	17,0	127,0	1,270	5,60
16-065 J	25,4	65,0	73,0	25,0	13,1	3,0	4,0	21,0	157,0	1,570	6,80
16-075 J	25,4	77,5	85,5	25,0	13,1	3,0	4,0	25,0	187,0	1,870	8,20
16-100 J	25,4	103,0	111,0	25,0	13,1	3,0	4,0	33,0	245,0	2,450	10,70
16-125 J	25,4	127,0	135,0	25,0	13,1	3,0	4,0	41,0	304,0	3,040	12,70
24-065 J	38,1	65,5	77,5	37,0	20,1	3,0	6,0	21,0	257,0	2,570	10,30
24-075 J	38,1	78,0	90,0	37,0	20,1	3,0	6,0	25,0	306,0	3,060	11,60
24-100 J	38,1	103,0	115,0	37,0	20,1	3,0	6,0	33,0	403,0	4,030	16,20
24-125 J	38,1	127,5	139,5	37,0	20,1	3,0	6,0	41,0	500,0	5,000	20,10
24-150 J	38,1	153,0	165,0	37,0	20,1	3,0	6,0	49,0	600,0	6,000	23,60
32-100 J	50,8	104,0	117,0	49,2	26,8	4,0	7,0	25,0	490,0	4,900	22,40
32-115 J	50,8	120,0	133,0	49,2	26,8	4,0	7,0	29,0	570,0	5,700	25,60
32-135 J	50,8	138,0	151,0	49,2	26,8	4,0	7,0	33,0	650,0	6,500	28,30
32-150 J	50,8	153,0	166,0	49,2	26,8	4,0	7,0	37,0	725,0	7,250	32,60
32-180 J	50,8	186,0	199,0	49,2	26,8	4,0	7,0	45,0	880,0	8,800	38,20

Altre misure su richiesta

Per informazione ed ordini, comunicare:

- quantità
- numero della catena
- lunghezza della catena in passi o metri. Se la lunghezza viene indicata in metri, le catene fornite avranno passi pari e perno d'unione. Se invece il numero dei passi è dispari, le catene fornite avranno maglia falsa e perno d'unione.

Giunti a catena



Vantaggi:

- trasmissione elastica del momento torcente,
- veloce sbloccaggio tramite distacco della catena,
- prezzo estremamente conveniente

Fattore di scossa

Tipo di trazione della macchina	Tipo di motore della macchina		
	Elettrico	A combustione interna	
		con 4 o più cilindri	con meno di 4 cilindri
senza scosse	1	1,5	2
con leggere scosse	1,5	2	2,5
con scosse violente	2	2,5	3

Esempio:

Un motore diesel a 4 cilindri P=110 kW e n=1400 rpm da accoppiare con un generatore elettrico rotante - fattore di scossa 1,5 comporta:

$$1,5 P/n = 1,5 \cdot 110 / 1400 = 0,1178$$

La scelta andrà fatta cercando il valore più vicino in eccesso nella colonna P/n, che in questo caso porta alla scelta di un giunto a catena n. 548 18.

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Giunto 	Momento torcente M_d	Effetto flay wheel mD²	P/n	n max.	d min.	D Ø	l	B	Area di ingombro		Peso q ≈
									G max.	L max.	
N.	Nm	kg/km ²	kW ^{1/3} /min.	¹ /min.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
450 18	38	0,000 405	0,0039	8 000	10	38	20	8,2	53,5	43,0	0,41
455 14 ¹	60	0,000 410	0,0062	6 000	12	33	22	15,2	51,8	49,0	0,41
455 18 ¹	95	0,001 170	0,0097	6 000	12	45	25	15,2	63,9	55,0	0,78
462 14 ¹	150	0,001 650	0,0154	5 500	15	44	28	20,7	70,0	63,0	0,93
462 18 ¹	240	0,004 740	0,0246	5 500	15	60	32	20,7	86,0	71,0	1,83
501 18 ¹	380	0,013	0,0390	4 500	15	75	35	25,0	107,0	78,0	3,21
513 18 ¹	600	0,030 100	0,0616	3 000	25	90	40	29,5	126,5	89,5	4,97
513 24 ¹	940	0,107	0,0965	2 500	25	125	50	29,5	162,5	109,5	10,90
548 18 ¹	1 480	0,158	0,1519	2 500	30	120	60	46,7	170,0	137,0	12,30
548 24 ¹	2 350	0,517	0,2413	2 000	30	165	70	46,7	219,0	157,0	19,60
563 22 ¹	3 700	0,882	0,3798	1 800	40	180	75	53,5	250,0	169,5	37,50
596 18 ¹	5 800	1,160	0,5954	1 200	50	180	80	70,4	256,0	186,5	43,50
596 24 ¹	9 200	3,250	0,9445	1 200	50	220	100	70,4	328,0	226,5	80,40
652 22	14 500	7,940	1,4887	1 000	60	260	120	85,6	401,0	272,0	138,00
671 20	23 000	18,710	2,3613	800	75	300	150	105,3	466,0	340,0	231,00

¹ disponibile anche Marathon. In questo caso dopo il numero di catena è inserito: MA. Es. 462 14 MA.

I giunti a catena sono forniti con la catena smontata.

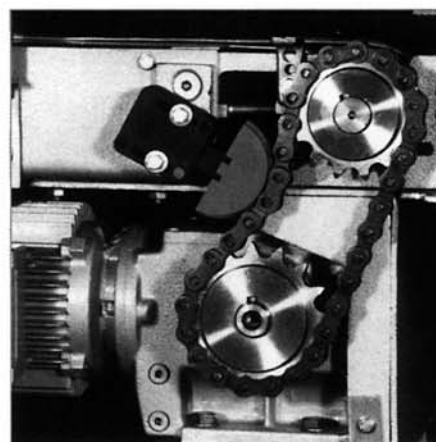
Per informazioni ed ordini, comunicare:

- quantità dei giunti
- passo della catena
- numero dei denti
- numero del giunto o momento torcente da applicare
- diametro del foro di ogni metà giunto
- misura del solco centrale (nel caso non venga specificato, verrà fornito in accordo alle norme DIN 6885 Bl. 1).

Tendicatene SPANN-BOX e SPANN-BOY

Per un migliore rendimento della trasmissione, oltre ad una buona lubrificazione ed agli ingranaggi in asse, occorre un buon sistema di tensione della catena. Per questo scopo si utilizzano gli Spann-Boy e Spann-Box. Per ogni esigenza esiste la grandezza ed il profilo più adatto.

Gli Spann-Boy e gli Spann-Box possono essere dotati di un sensore di avvicinamento, per un maggiore controllo. Su richiesta anche la versione in acciaio inox.



Spann-Box misura 0



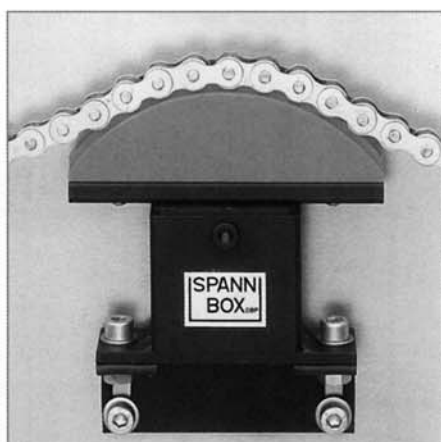
**Spann-Box misura 2
con profilo a blocco**



Spann-Boy



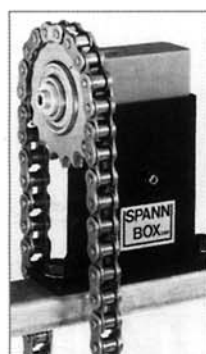
**Spann-Box misura 1
con profilo di rinvio**



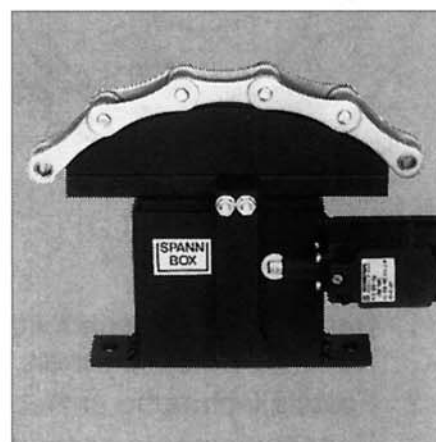
**Spann-Box misura 1
con profilo ad arco**



Tipo-KL



Tipo-KS



**Spann-Box misura 1
con profilo ad arco
e sensore di avvicinamento**